

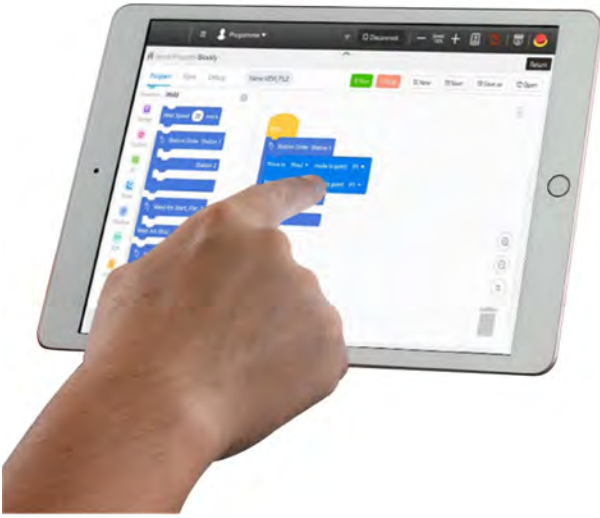


GekaCobot10



GekaCobot ÇÖZÜMLERİ

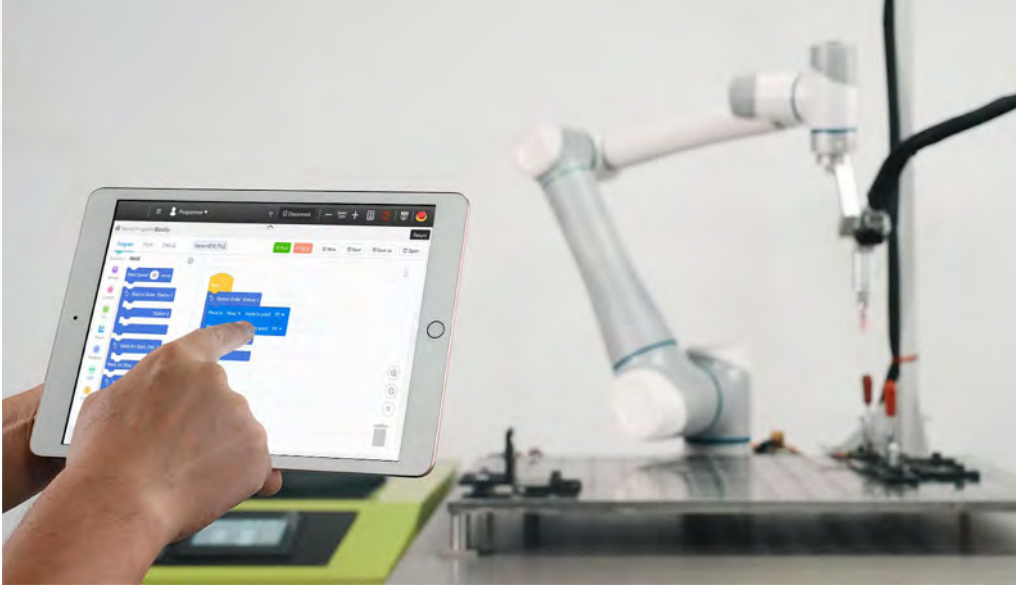
GekaCobot Çözümleri, hızlı bir şekilde devreye alınabilen robot sistemleridir. Geleneksel kaynak robotu çözümleriyle karşılaştırıldığında, GekaCobot Çözümleri; esnek kurulum, geniş uyumluluk ve düşük maliyet gibi avantajlara sahiptir.



ÖZELLİKLER

1.Grafiksel Programlama

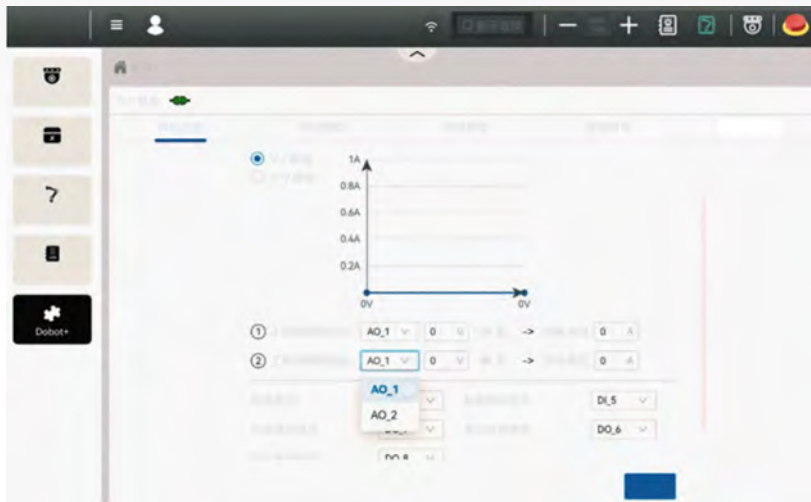
Kullanıcılar tablet bilgisayarlarla kablosuz olarak bağlanabilir ve kullanım son derece basittir. Hızlı ve grafiksel arayüz sayesinde kaynak makinesi model seçimi, kaynak parametrelerinin ayarlanması ve öğretme/programlama işlemleri kolayca tamamlanabilir.



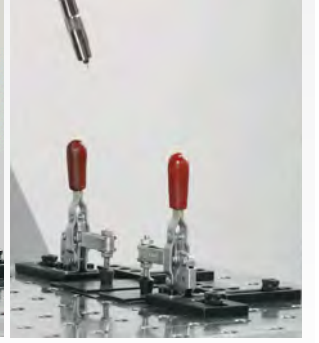
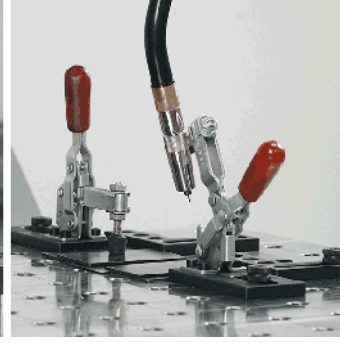
Öncü tam yörünge öğretimi sayesinde kullanıcı, robot kolunu elle sürükleyerek hızlı bir şekilde konumlar veya yörüngeler oluşturabilir ve ardından basit grafiksel programlama ile gerekli tüm kaynak prosedürlerini üretebilir.

2.Gelişmiş Kaynak Proses Paketi

Kaynak proses paketi; çoklu dijital/analog sinyal ve DeviceNet kontrolünü destekler. Bu sayede voltaj/akım eğrisi, baud hızı, anahtar sinyalleri ve diğer parametreler hızlı bir şekilde yapılandırılabilir. Kaynak proses paketi; ark başlatma, ark başlatma algılama, manuel tel ilerletme/geri çekme ve gaz kontrolü gibi fonksiyonların doğrudan kontrolünü sağlayarak robot ile kaynak makinesi arasındaki bağlantıyı mümkün kılar.

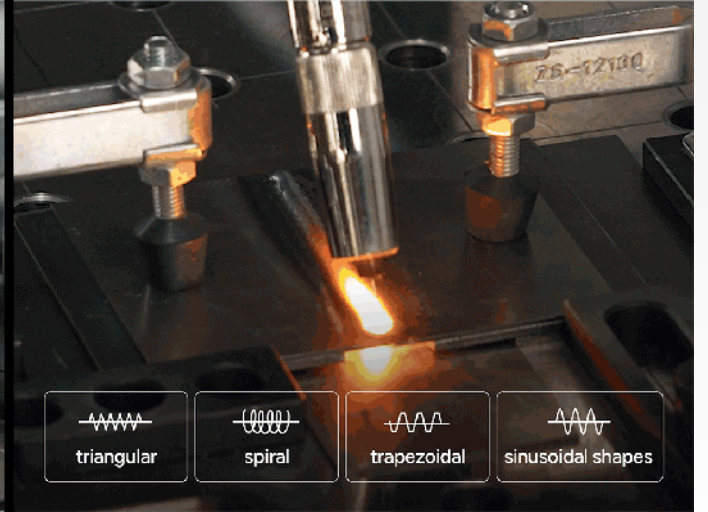
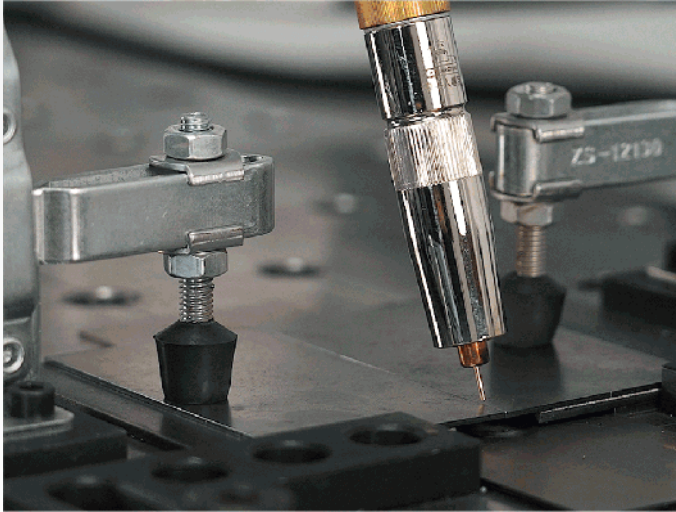


3.Hatasız insan-robot iş birliği için güvenli kaynak operasyonlarının sağlanması



Acil durdurma veya duraklama durumlarında robot kolu kaynak işlemini hemen durdurur. Ayrıca çarpışma algılama özelliğini destekleyerek tehlikeli kaynak ortamlarında riskleri azaltır.

4.Farklı kaynak ihtiyaçlarını karşılamak için 5 çeşit salınım deseninin desteklenmesi



GekaCobot çözümlerinin kaynak salınımı; doğrusal, üçgensel, spiral, trapezoidal ve sinüzoidal şekillerle uyumludur ve çeşitli üretim ihtiyaçlarını karşılar.

KAYNAK MAKİNESİ GÜÇ ÜNİTESİ

2.POWER MIG GPS 5000-R



- **Tam dijital kontrol:** MCU+DSP, hassas kontrollü metal transferi
- **Çoklu proses:** Çift MIG/Pulse MIG/CV MIG
- **Uzman kaynak veritabanı:** CS/SS/AL/Cu/Ni/FCAW-G
- **Mükemmel kaynak dikiş formasyonu:** Çift-pulse fonksiyonu
- **Kararlı tel sürme:** 4 makaralı sürücü + çift kapalı çevrim dijital kontrol (enkoder geri bildirimi, 60 hat)
- **Tek tuş ile kullanım:** 100 parametre setini kaydetme ve çağırma 485/Can/Devicenet/EthernetIP/Ethercat, vb.
- **Robotlar için zengin dijital haberleşme arayüzleri:** 485/Can/Devicenet/EthernetIP/Ethercat, etc.
- **Arıza ön tespit fonksiyonu:** Akıllı ve kolay bakım sağlar.



ÜRÜN TEKNİK ÖZELLİKLERİ

Model	POWER MIG GPS 5000-R
Nominal giriş voltajı /frekansı(V/Hz)	3 phase, AC380V±10%, 50 /60Hz
Nominal giriş kapasitesi (KVA)	29
Nominal giriş akımı(A)	44
Kaynak akım aralığı(A)	60~500
Kaynak voltaj aralığı(V)	17~39
OCV(V)	84
Görev döngüsü (%)	100
Tel Çapı (mm)	Φ1.0, Φ1.2, Φ1.6
Gaz akışı (L/min)	15~20
Boyut (mm)	660x320x560
Ağırlık (kg /lb)	55 /121.3
Yalıtım sınıfı	H
Koruma sınıfı	IP23

AKSESUARLAR

3. Tel Sürme Ünitesi

GekaCobot10 Tel sürme ünitesi, robotik kaynak sistemleri için özel olarak tasarlanmış olup küçük boyutu ve hafif yapısıyla dikkat çeker. 60 hatlı enkoder hız geri bildirim sistemi kullanır ve bu sayede yüksek tel sürme hassasiyeti, iyi tel sürme kararlılığı ve tel sürme direncinden minimum düzeyde etkilenme avantajlarına sahiptir.



ÜRÜN TEKNİK ÖZELLİKLERİ

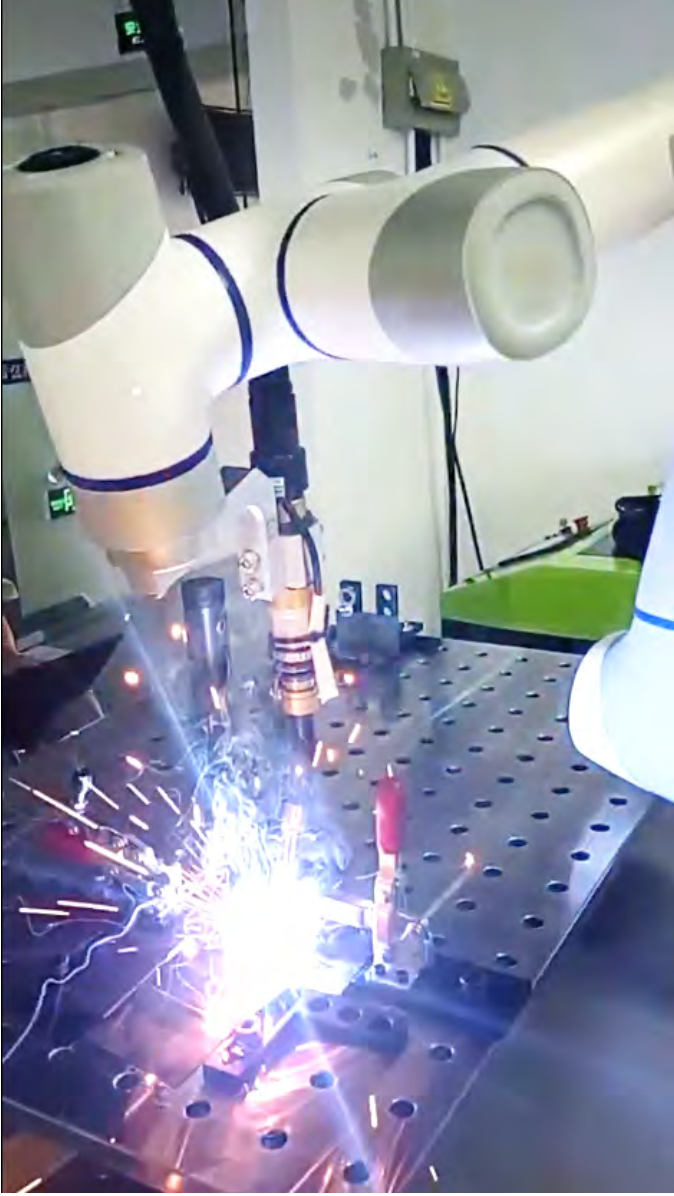
Model	GekaCobot10 Tel Sürme Ünitesi
Hız	1.5-22mm/min
Tel çapı	0.8, 1.0, 1.2, 1.6
Yöntem	4 makaralı tahrik
Gövde malzemesi	Döküm alüminyum
Ağırlık	8.2kg
Kontrol yöntemi	DC Servo

4. DeviceNet kontrolörü

- Standart iletişim protokolü, cobot ile kaynak makinesi arasında daha kolay iletişim sağlar.
- Hafif ve kullanışlı yapı tasarımı, kaynak makinesiyle kolay kurulum ve bağlantı imkânı sunar.
- Standart arayüz tasarımı sayesinde kurulumu ve kullanımı son derece kolaydır.



ENDÜSTRİ UYGULAMALARI





Gedik Kaynak

Ankara Caddesi No: 306 Şeyhli 34906 Pendik - İstanbul / Türkiye

P. +90 216 378 50 00 • **F.** +90 216 378 20 44 / 79 36

www.gedik.com.tr

