

KAYNAK VE KESME MAKİNELERİ

Gedik Holding **Gedik Kaynak**

GeKaMac®

Gedik Kaynak A.Ş.

Ankara Caddesi No: 306 Şeyhli 34906 Pendik-İstanbul/ Türkiye
T. +90 216 378 50 00 • F. +90 216 378 20 44 / 79 36
www.gedikkaynak.com.tr • gedik@gedik.com.tr

ADANA	+90 (533) 705 84 25	BURSA	+90 (533) 705 84 07	İZMİR	+90 (530) 642 12 37
	+90 (530) 153 29 75	ESKİŞEHİR	+90 (530) 642 12 36	KAYSERİ	+90 (533) 574 04 99
ANKARA	+90 (533) 705 84 21	İSTANBUL/ANADOLU	+90 (530) 463 56 91	KONYA	+90 (530) 642 12 35
ANTALYA	+90 (530) 64212 37	İSTANBUL/AVRUPA	+90 (533) 954 40 68	SAMSUN	+90 (530) 140 47 65



KT-GMP-TR-003 / TEMMUZ 2019

Birleřtirir. Hayat için.

 **Gedik Holding**



 **Gedik Kaynak**



**Gedik Kaynak
San. ve Tic. A.ř.**

Ankara Cad. No: 306
şeyhli 34906
İstanbul / Türkiye
T +90 216 378 50 00
F +90 216 378 20 44
www.gedik.com.tr

 **Gedik Döküm ve Vana**



**Gedik Döküm ve Vana
San. ve Tic. A.ř.**

Ankara Caddesi No: 306
şeyhli 34906
İstanbul / Türkiye
T +90 216 307 12 62
F +90 216 307 28 68-69

Fabrika
Sakarya 2.OSB 11 No'lu
Yol No: 6 54300 Hendek
Sakarya/ Türkiye
T +90 264 290 12 00
F +90 264 290 12 21
www.gedikdokum.com

 **Gedik Eğitim Vakfı**



**Gedik Eğitim ve Sosyal
Yardımlaşma Vakfı**

Ankara Caddesi No: 306
C Blok şeyhli 34906
İstanbul / Türkiye
T +90 216 378 50 00
F +90 216 378 20 44
www.gedikgitimvakfi.org.tr

 **Gedik Test Merkezi**



**Gedik
Test Merkezi**

Ankara Cad. No: 306
şeyhli 34906
İstanbul / Türkiye
T +90 216 378 79 41
F +90 216 378 20 44
www.gediktest.com

 **İstanbul
GEDİK Üniversitesi**



**İstanbul
Gedik Üniversitesi**

Cumhuriyet Mahallesi,
İlkbahar Sokak No: 1-3-5
34876 Yakacık / Kartal
İstanbul/ Türkiye
T +90 216 452 45 85
444 5 438
F +90 216 452 87 17
www.gedik.edu.tr

GEDİK KAYNAK bir **GEDİK HOLDİNG** kuruluşudur ve **GEDİK DÖKÜM & VANA** firması ve **İSTANBUL GEDİK ÜNİVERSİTESİ**, **GEDİK TEST MERKEZİ (GTM)** ve **GeKa ROBOT** Holding çatısı altındaki diğer kurumlar ve faaliyet alanlarıdır.

1963 yılından beri faaliyet gösteren **GEDİK KAYNAK**, **GeKa®** ve **GeKaTec®** markalı kaynak sarf malzemeleri, **GeKaMac®** markalı kaynak makineleri ve **GeKaRobot®** markası altında gerçekleştirdiği robotlu otomasyon uygulamalarıyla 80'den fazla ülkeye ihracat yapmakta olup uluslararası tescilli markalarıyla birçok sektöre ürün ve hizmetler sunmaktadır. Türk kaynak sektöründe lider konumda yer alan **GEDİK KAYNAK** yılda ürettiği yaklaşık 100.000 ton örtülü kaynak elektrotları, gazaltı, tozaltı ve özlü tip kaynak tellerinin yanı sıra redresörler, gaz altı ve toz altı kaynak makineleri, inverter tip kaynak makineleri ve kaynak jeneratörleri ile Avrupa'nın en büyük kaynak firmalarından biridir.

GEDİK KAYNAK, uluslararası teknolojik gelişmeleri yakından takip ederken, kaynaklı üretimde maliyet düşürücü faktörlerin başında gelen robotlu kaynak otomasyonu ile **GeKaRobot®** markası altında hem yurt içi hem de yurt dışı pazara yönelik çözümler üretmektedir. Modern simülasyon programları ile müşteriye özel otomasyon ve robotik çözümler üreterek, en etkin robotik uygulamaları tüm sektörlerle yaygın bir satış ve hizmet ağı ile sunmaktadır.

Uluslararası Kaynak Mühendisliği ve Teknikerliği alanlarında **Gedik Eğitim Vakfı (GEV)** çatısı altında eğitimler veren **GEDİK KAYNAK**, akredite kuruluşu olan **GTM** ile müşterilerine satış sonrası sağladığı tahribatsız ve tahribatlı muayene hizmetleriyle de sektörün öncü kuruluşudur.

Projelerin ve müşterilerin farklı talep ve ihtiyaçlarına yönelik kaynak ürünleri ve mühendislik çözümleri sağlayan **GEDİK KAYNAK**, sahip olduğu teknolojik alt yapı ve **Ar-Ge** faaliyetleri ile mevcut uygulamalarını daha ileri düzeye taşımayı hedeflemektedir. Bu amaçla **Ar-Ge** faaliyetlerini, uzman ekipler tarafından yönetilen modern ve tam donanımlı laboratuvarlarda sürdüren **GEDİK KAYNAK**, ürün gamına sürekli yenilerini eklemektedir.

GEDİK KAYNAK, üniversite - sanayi işbirliğini **İSTANBUL GEDİK ÜNİVERSİTESİ** ile birlikte yürüttüğü projelerle hayata geçirerek ülkemizin kaynak bilim ve teknolojisine önemli katkılarda bulunmaktadır.

Bu döküman, **GeKaMac®** markası altında Elektrod, Gazaltı ve Tozaltı kaynak prosesleri ile plazma kesmeye özel bilgi içermektedir.



Inverter MMA DC Kaynak Makineleri	4-10
PoWer ARC 200C	5
PoWerPlus+ ARC 320	6
PoWerPlus+ ARC 400	7
PoWer ARC 400C	8
PoWer ARC 630	9
PoWer SAW 1000	10
Tek Fazlı MIG-MAG Sinerjik Gazaltı Kaynak Makineleri	12-14
PoWer MIG 200 SYN	13
PoWerPlus+ MIG 250 PFC	14
Inverter MIG-MAG Kaynak Makineleri	16-19
PoWer MIG 3500 C	17
PoWer MIG 3500	18
PoWer MIG 5000	19
Inverter MIG-MAG Pulse Sinerjik Kaynak Makineleri	20-22
PoWer MIG GS 3500	21
PoWer MIG GS 5000	22
Inverter DC TIG Kaynak Makineleri	24-30
PoWerPlus+ TIG 200 DC PFC	25
PoWerPlus+ TIG 250-3 DC Pulse	26
PoWerPlus+ TIG 320 DC Pulse	27
PoWerPlus+ TIG 400 DC Pulse	28
PoWer TIG 3200 DC Pulse	29
PoWer TIG 4000 DC Pulse	30
Inverter AC/DC TIG Kaynak Makineleri	32-39
PoWerPlus+ TIG 200 AC/DC Pulse PFC	33
PoWer TIG 2000 AC/DC Pulse	34
PoWerPlus+ TIG 320 AC/DC Pulse	35
PoWerPlus+ TIG 400 AC/DC Pulse	36
PoWer TIG 3200 AC/DC DC Pulse	37
PoWer TIG 3201 AC/DC Pulse	38
PoWer TIG 5001 AC/DC Pulse	39
Inverter SAW Tozaltı Kaynak Makineleri	40-42
PoWer SAW 1000	41
PoWer SAW 1250	42
Plazma Kesme Makineleri	44-47
PoWerPlus+ CUT 41i	45
PoWerPlus+ CUT 65	46
PoWerPlus+ CUT 100	47



MMA (Örtülü Elektrot Kaynağı)



MIG-MAG Kaynağı



TIG (Argon Kaynağı)



Plazma Kesme



MIG-MAG Pulse Kaynağı



Tozaltı Kaynak Makinesi



Karbon Açma



Inverter



Sinerjik



CC: Sabit Akım / CV: Sabit Voltaj



CC: Sabit Akım



Doğru Akım Kutuplamaları



Alternatif Akım / Doğru Akım



Pulse Kaynağı



Amper / Voltaj Göstergeli



Amper Göstergeli



Dijital Göstergeli



Tek Faz



Üç Faz



Güç Faktörü Doğrultucusu



Kademe Kontrolü



Mekanik Kontrolü



Tristör Kontrolü



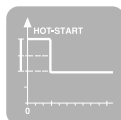
Punta Zaman Ayarı



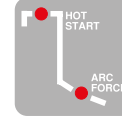
Lift-TIG



Voltaj Düşürme Devresi



Sıcak Başlama



Güçlü Ark



Devrede Kalma Oranı



Voltaj Azaltıcı Aygıt



Faz Koruması



Jeneratör ile Çalışma



Ayak Pedalı



Potansiyonemetri Torç ile Akım Kontrol



CNC ile Çalışma



PFC (Güç Faktörü Düzenleme)



Spool Torç



Yüksek Frekans



Torçtan Akımı Azaltma / Yükseltme

INVERTER MMA DC KAYNAK MAKİNELERİ

PoWer ARC 200C	5
PoWerPlus+ ARC 320	6
PoWerPlus+ ARC 400	7
PoWer ARC 400C	8
PoWer ARC 630	9
PoWer SAW 1000	10


Inverter

Ürün Özellikleri

Selüloz Modu

- Yukarıdan aşağı pozisyonda selülozik elektrot ile mükemmel kaynak kabiliyeti
- Derin nüfuziyet imkanı

Çevre Dostu

- Düşük enerji tüketimi Maksimum verimlilikte çalışma

TIG Modu

- Lift-TIG imkanı

Ekstra Fonksiyonlar

- VRD - ON/OFF
- Anti Stick
- Jeneratör ile çalışma imkanı
- Hot-Start / Arc Force (içinde)

Koruma Fonksiyonları

- Isıl koruma
- Yüksek akım koruması
- Yüksek gerilim koruması

Kullanım Alanları

- Gemi İnşaa
- Otomotiv Endüstrisi
- Kimya Endüstrisi
- Makine Üretimi
- Boru Sektörü
- Kazan ve Basınçlı Kap İmalatı



Şebeke Gerilimi (V)	Kurulu Güç (kW)	Gecikmeli Sigorta (A)	Boşta Çalışma Gerilimi (V)	Çıkış Akım Aralığı (A)	Devrede Kalma Oranı (40°)	Standartlar	Koruma Sınıfı	İzolasyon Sınıfı	Boyutlar (mm)	Ağırlık (kg)
3 Faz, 50/60 Hz, 230 V ±%15	9	39	82	10-200	200	EN ISO 60974-1 EN ISO 60974-10	IP23S	F	381 x 155 x 298	7,3

STANDART VE OPSİYONEL EKİPMANLAR

Bu Sipariş Kodu Makine ve Tüm Ekipmanlarını Kapsar

3021000095



1021000060



2020900723



2020900724



6051900088
(Opsiyonel)

Ø 2,0 - 5,0 mm çaplarda tüm elektrot türleri ile mükemmel kaynak imkanı sağlar.

GEDİK KAYNAK tarafından sunulan, yaygın satış sonrası hizmet ve servis ağına sahiptir. 2 yıl garantilidir.



Ürün Özellikleri

Verimli Çalışma

- Maksimum verimlilikte çalışma Jeneratör ile çalışmaya uygun
- Endüstriyel ortamlar için tasarlanmış
- Dijital ekranlı gösterge ile hassas akım ayarlama imkanı
- Anlık kaynak akımı ölçme-gösterme
- $\pm$ %10 Enerji dalgalanmalarından etkilenmeme

TIG Modu

- Lift-TIG imkanı

Ekstra Fonksiyonlar

- Hot Start
- Arc Force
- Anti Stick
- VRD Fonksiyonu (Seçilebilir)

Koruma Fonksiyonları

- Isıl koruma
- Faz eksikliği bildirimi
- Yüksek akım koruması
- Yüksek gerilim koruması

Estetik Tasarım

- Plastik ön ve arka panel
- Darbelere dayanıklı metal gövde



Şebeke Gerilimi (V)	Kurulu Güç (kW)	Gecikmeli Sigorta (A)	Boşta Çalışma Gerilimi (V)	Çıkış Akım Aralığı (A)	Devrede Kalma Oranı (40°)		Standartlar	Koruma Sınıfı	İzolasyon Sınıfı	Boyutlar (mm)	Ağırlık (kg)
					%100	%60					
3 Faz, 50/60 Hz, 380 V $\pm$ %10	16,4	16	55	10-320	240	320	EN ISO 60974-1 EN ISO 60974-10	IP23	H	485 x 240 x 445	17

STANDART VE OPSİYONEL EKİPMANLAR

Bu Sipariş Kodu
Makine ve Tüm
Ekipmanlarını
Kapsar

3021000093



1021000058



2020900647



2020900648



6051900088 (Opsiyonel)

Ø 2,0 - 5,0 mm çaplarda tüm elektrot türleri ile mükemmel kaynak imkanı sağlar.

GEDİK KAYNAK tarafından sunulan, yaygın satış sonrası hizmet ve servis ağına sahiptir. 2 yıl garantilidir.



Ürün Özellikleri

Verimli Çalışma

- Maksimum verimlilikte çalışma Jeneratör ile çalışmaya uygun
- Endüstriyel ortamlar için tasarlanmış
- Dijital ekranlı göstergeler ile hassas akım ayarlama imkanı
- Anlık kaynak akımı ölçme-gösterme
- $\pm$ %10 Enerji dalgalanmalarından etkilenmeme

TIG Modu

- Kullanıcıyla, Lift-TIG imkanı

Ekstra Fonksiyonlar

- Hot Start
- Arc Force
- Anti Stick
- VRD Fonksiyonu

Koruma Fonksiyonları

- Isıl koruma
- Faz eksikliği bildirimi
- Yüksek akım koruması
- Yüksek gerilim koruması

Estetik Tasarım

- Plastik ön ve arka panel
- Darbelere dayanıklı metal gövde
- Kullanıcıyı yormayan hafif tasarım



Şebeke Gerilimi (V)	Kurulu Güç (kW)	Gecikmeli Sigorta (A)	Boşta Çalışma Gerilimi (V)	Çıkış Akım Aralığı (A)	Devrede Kalma Oranı (40°)		Standartlar	Koruma Sınıfı	İzolasyon Sınıfı	Boyutlar (mm)	Ağırlık (kg)
					%100	%60					
3 Faz, 50/60 Hz, 380 V $\pm$ %10	22,8	16	92	20-400	300	400	EN ISO 60974-1 EN ISO 60974-10	IP23	H	485 x 240 x 445	19

STANDART VE OPSİYONEL EKİPMANLAR

Bu Sipariş Kodu Makine ve Tüm Ekipmanlarını Kapsar

3021000094



1021000059



2020900647



2020900648



6051900088 (Opsiyonel)

Ø 2,0 - 5,0 mm çaplarda tüm elektrot türleri ile mükemmel kaynak imkanı sağlar.
GEDİK KAYNAK tarafından sunulan, yaygın satış sonrası hizmet ve servis ağına sahiptir. 2 yıl garantilidir.



Inverter

Ürün Özellikleri

Selüloz Modu

- Yukarıdan aşağı pozisyonda selülozik elektrot ile mükemmel kaynak kabiliyeti
- Derin nüfuziyet imkanı
- Maksimum verimlilikte çalışma
- Düşük boşta çalışma gerilimi ile emniyetli çalışma
- Jeneratör ile çalışmaya uygun
- Dijital ekranlı gösterge ile hassas akım ayarlama imkanı
- Makine ısısına bağlı olarak çalışan fan soğutma sistemi
- 100 metreye kadar kaynak kablosu ile çalışma imkanı
- Kolay ark başlangıcı ayarlanabilir ark start süresi

TIG Modu

- Lift-TIG imkanı

Ekstra Fonksiyonlar

- Hot Start
- Arc Force
- Anti Stick (VRD opsiyonel)
- Remote Control (opsiyonel)

Kullanım Alanları

- Gemi İnşaa
- Off-Shore Uygulamaları
- Endüstriyel Tesisler
- Boru Hatları
- Bakım ve Onarım Uygulamaları



Şebeke Gerilimi (V)	Kurulu Güç (kW)	Gecikmeli Sigorta (A)	Boşta Çalışma Gerilimi (V)	Çıkış Akım Aralığı (A)	Devrede Kalma Oranı (40°)		Standartlar	Koruma Sınıfı	İzolasyon Sınıfı	Boyutlar (mm)	Ağırlık (kg)
					%100	%60					
3 Faz, 50/60 Hz, 380 V $\pm$ 15	15	32	22	200-400	310	400	EN ISO 60974-1 EN ISO 60974-10	IP 23	H	605 x 330 x 565	49

STANDART VE OPSİYONEL EKİPMANLAR

Bu Sipariş Kodu Makine ve Tüm Ekipmanlarını Kapsar				
3021000096	1021000061	2020900647	2020900648	6051900088 (Opsiyonel)

Ø 2,0 - 5,0 mm çaplarda tüm elektrot türleri ile mükemmel kaynak imkanı sağlar.
GEDİK KAYNAK tarafından sunulan, yaygın satış sonrası hizmet ve servis ağına sahiptir. 2 yıl garantilidir.



Ürün Özellikleri

- Maksimum verimlilikte çalışma (%100 630A)
- Karbon elektrot kullanımı (6-8 mm) ile kesme ve oluk açma
- Düşük boşta çalışma gerilimi ile emniyetli çalışma
- Jeneratör ile çalışmaya uygun
- Dijital ekranlı göstergeler ile hassas akım ayarlama imkanı
- Aşırı ısınma, aşırı akım/gerilim ve kısa devre durumlarına karşı koruma
- 100 metreye kadar kaynak kablosu ile çalışma imkanı
- Kolay ark başlangıcı, ayarlanabilir ark start süresi

TIG Modu

- Lift-TIG imkanı

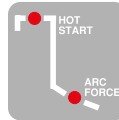
Ekstra Fonksiyonlar

- Hot Start
- Arc Force
- Gouging

Inverter

Kullanım Alanları

- Gemi İnşaa
- Off-Shore Uygulamaları
- Endüstriyel Tesisler
- Boru Hatları
- Otomotiv Endüstrisi
- Havacılık Endüstrisi
- Bakım ve Onarım Uygulamaları



Şebeke Gerilimi (V)	Kurulu Güç (kW)	Gecikmeli Sigorta (A)	Boşta Çalışma Gerilimi (V)	Çıkış Akım Aralığı (A)	Devrede Kalma Oranı (40°)	Standartlar	Koruma Sınıfı	İzolasyon Sınıfı	Boyutlar (mm)	Ağırlık (kg)
					%100					
3 Faz, 50/60 Hz, 380 V ±%10	34,2	52	96	50-630	630	EN ISO 60974-1 EN ISO 60974-10	IP 23S	H	686 x 322 x 584	58

STANDART VE OPSİYONEL EKİPMANLAR

Bu Sipariş Kodu Makine ve Tüm Ekipmanlarını Kapsar

3021000097



1021000062



2020900662



2020900661



6051900088
(Opsiyonel)



6051900107
(Opsiyonel)

Karbon çelikleri, düşük alaşımlı çelikler, paslanmaz çelikler, yüksek alaşımlı çelikler, bakır, gümüş, molibden, titanyum vb. malzemelerin oluk açma işlemlerinde kullanılır. GEDİK KAYNAK tarafından sunulan, yaygın satış sonrası hizmet ve servis ağına sahiptir. 2 yıl garantilidir.


Inverter

Ürün Özellikleri

- Maksimum verimlilikte çalışma (%100 1000A)
- Karbon elektrot kullanımı ile kesme ve oluk açma (6-12 mm)
- Düşük boşta çalışma gerilimi ile emniyetli çalışma
- Jeneratör ile çalışmaya uygun
- Dijital ekranlı gösterge ile hassas akım ayarlama imkanı
- Aşırı ısınma, aşırı akım/gerilim ve kısa devre durumlarına karşı koruma
- 100 metreye kadar kaynak kablosu ile çalışma imkanı
- Kolay ark başlangıcı ayarlanabilir ark start süresi

TIG Modu

- Lift-TIG imkanı

Ekstra Fonksiyonlar

- Hot Start
- Arc Force
- Gouging

Kullanım Alanları

- Gemi İnşaa
- Off-Shore Uygulamaları
- Endüstriyel Tesisler
- Boru Hatları
- Vinç endüstrisi
- Makine Endüstrisi
- Kazan ve basınçlı kap üretimi
- Bakım ve Onarım Uygulamaları



Şebeke Gerilimi (V)	Kurulu Güç (kW)	Gecikmeli Sigorta (A)	Boşta Çalışma Gerilimi (V)	Çıkış Akım Aralığı (A)	Devrede Kalma Oranı (40°)	Standartlar	Koruma Sınıfı	İzolasyon Sınıfı	Boyutlar (mm)	Ağırlık (kg)
3 Faz, 50/60 Hz, 380 V ±%20	56,4	83	82	60-1000	1000	EN ISO 60974-1 EN ISO 60974-10	IP 23	H	767 x 352 x 757	95

STANDART VE OPSİYONEL EKİPMANLAR

Bu Sipariş Kodu Makine ve Tüm Ekipmanlarını Kapsar					
3021000098	1021000063	2020900686	2020900661	6051900107 (Opsiyonel)	6051900088 (Opsiyonel)

Karbon çelikleri, düşük alaşımlı çelikler, paslanmaz çelikler, yüksek alaşımlı çelikler, bakır, gümüş, molibden, titanyum vb. malzemelerin oluk açma ve kaynak işlemlerinde kullanılır. GEDİK KAYNAK tarafından sunulan, yaygın satış sonrası hizmet ve servis ağına sahiptir. 2 yıl garantilidir.



 **GeKaMac**
PowerPlus+

TEK FAZLI MIG-MAG SİNERJİK GAZALTI KAYNAK MAKİNELERİ

PoWer MIG 200 SYN	13
PoWerPlus+ MIG 250 PFC	14

Ürün Özellikleri

Verimli Çalışma

- Maksimum verimlilikte çalışma
- Tek faz (230V) ile çalışan GMAW kaynak makinesidir.
- Taşınabilir multi prosesli kaynak makinesi, MMA, Lift TIG, MIG/MAG
- Uygulamalar için yerleşik iş listeleri, güçlü uzman veritabanı sistemi.
- Dijital model, MCU kontrolü, iyi arc karakteristiği
- 5 Kg ve 15 Kg'lık tel sürme ünitesi ile kompakt tasarım
- Uzun ve kısa kaynak dikişi için uygun 2T/4T tetikleme modu
- Aşırı akım / aşırı gerilim / aşırı yük koruması.
- Kullanıcı dostu panel, kendini açıklayıcı işlemler.
- $\pm$ %15 Enerji dalgalanmalarından etkilenmeme

Koruma Fonksiyonları

- Isıl Koruma
- Yüksek Akım Koruması
- Yüksek Gerilim Koruması

Estetik Tasarım

- Plastik ön ve arka panel
- Darbelere dayanıklı metal gövde



Şebeke Gerilimi (V)	Kurulu Güç (kW)	Anma Giriş Akımı (A)	Boşta Çalışma Gerilimi (V)	Çıkış Akım Aralığı (A)	Devrede Kalma Oranı (40°)			Standartlar	Koruma Sınıfı	İzolasyon Sınıfı	Boyutlar (mm)	Ağırlık (kg)
					%100	%60	%25					
1 Faz 50/60 Hz 230V $\pm$ %15	9.7	42.0	63	10-200	100	129	200	EN ISO 60974-1 EN ISO 60974-10	IP 21 S	F	410 x 210 x 438	15.8

STANDART VE OPSİYONEL EKİPMANLAR

Bu Sipariş Kodu Makine ve Tüm Ekipmanlarını Kapsar

3021000083



1021000052



1051900010



2020900723



1051300003

GEDİK KAYNAK tarafından sunulan, yaygın satış sonrası hizmet ve servis ağına sahiptir. 1 yıl garantilidir.



Ürün Özellikleri

Tek fazlı gazaltı kaynak makinesidir.

Verimli Çalışma

- Maksimum verimlilikte çalışma
- Jeneratör ile çalışmaya uygun
- Çevre dostu (Cos Φ 0,99)
- Endüstriyel ortamlar için tasarlanmış
- Dijital ekranlı gösterge ile hassas akım ayarlama imkanı
- Anlık kaynak akımı-gerilimi ölçme & gösterme
- $\pm$ %10 Şebeke dalgalanmalarından etkilenmeme
- Spoolmatik torç kullanım imkanı (opsiyonel)

Multi Proses

- MIG, TIG ve MMA kaynak tiplerinde kaynak yapabilme

Ekstra Fonksiyonlar

- Endüktans kontrolü
- VRD Fonksiyonu
- 110-220 V aralığındaki şebeke voltajında çalışabilme
- Arc Force / İniş akım süresi
- Gazsız tel sürme ve Gaz test imkanı
- Hot Start (içinde)

Koruma Fonksiyonları

- Isıl koruma
- Faz eksikliği bildirimi
- Yüksek akım koruması
- Yüksek gerilim koruması

Estetik Tasarım

- Plastik ön ve arka panel
- Darbelere dayanıklı metal gövde
- Kullanıcıyı yormayan hafif tasarım



Kaynak Yöntemi	Şebeke Gerilimi (V)	Kurulu Güç (kW)	Gecikmeli Sigorta (A)	Boşta Çalışma Gerilimi (V)	Çıkış Akım Aralığı (A)	Devrede Kalma Oranı (40°)			Standartlar	Koruma Sınıfı	İzolasyon Sınıfı	Boyutlar (mm)	Ağırlık (kg)
						%100	%60	%X					
MIG/MAG	1 Faz, 50/60 Hz,	8,3	32	65	40-250	150	195	250 (%35)	EN ISO 60974-1	IP23	H	618 x 240 x 445	23
TIG	220/230 V	6,4				150	195	250 (%35)	EN ISO 60974-5				
MMA	$\pm$ %10	9,2				140	180	250 (%30)	EN ISO 60974-10				

STANDART VE OPSİYONEL EKİPMANLAR

Bu Sipariş Kodu Makine ve Tüm Ekipmanlarını Kapsar							
3021000082	1021000051	1051900010	2020900723	1051300003 (Ar) 1051300015 (CO ₂)	2020900724 (Opsiyonel)	6051900083 (Opsiyonel)	2020900180 (Opsiyonel)

GEDİK KAYNAK tarafından sunulan, yaygın satış sonrası hizmet ve servis ağına sahiptir. 2 yıl garantilidir.



 **GeKaMac**

INVERTER MIG / MAG KAYNAK MAKİNELERİ

PoWer MIG 3500 C	17
PoWer MIG 3500	18
PoWer MIG 5000	19

Ürün Özellikleri

Sinerjik kompakt dizaynı olup ağır çalışma koşullarına göre tasarlanmıştır.

- Maksimum verimlilikte çalışma
- Dijital ekranlı gösterge ile hassas akım ayarlama imkanı
- İleri düzey dalga formu kontrol teknolojisi
- Uzun süreli çalışma şartlarında maksimum performans
- Sabit kaynak akımı ve daha az çapak oranı ile mükemmel kaynak kalitesi
- Dijital göstergeli akım ve gerilim ayarı

Ekstra Fonksiyonlar

- Düşük akımlarda dahi dalga kontrol fonksiyonu sayesinde ark kararlılığı
- Kaynak esnasında akım/gerilim ayarlama imkanı
- Akıllı fan teknolojisi
- 2T/4T Tetikleme modu
- Nokta kaynak modu
- Parametreleri hafızaya alma
- Tel / Gaz seçimi



Inverter

Kullanım Alanları

- İmalat
- İnşaat
- Bakım ve Onarım
- İş Makineleri
- Enerji Üretimi
- Otomotiv



CV

888
A / V

DC
+ -



Şebeke Gerilimi (V)	Kurulu Güç (kW)	Gecikmeli Sigorta (A)	Boşta Çalışma Gerilimi (V)	Çıkış Akım Aralığı (A)	Devrede Kalma Oranı (40°)	Standartlar	Koruma Sınıfı	İzolasyon Sınıfı	Boyutlar (mm)	Ağırlık (kg)	Tel Çapları (mm)
3 Faz, 50/60 Hz, 380 V ±%10	12,7	19,3	70	20-350	350	EN ISO 60974-1 EN ISO 60974-2 EN ISO 60974-5 EN ISO 60974-10	IP 23	H	645 x 335 x 720	45	0,8 1,0 1,2

STANDART VE OPSİYONEL EKİPMANLAR

Bu Sipariş Kodu Makine ve Tüm Ekipmanlarını Kapsar						
3021000084	1021000053	1051900011	1051300003	2020900649	2020900066	6051900088 (Opsiyonel)

GEDİK KAYNAK tarafından sunulan, yaygın satış sonrası hizmet ve servis ağına sahiptir. 2 yıl garantilidir.


Inverter

Ürün Özellikleri

Multi Prosesli olup ağır çalışma koşullarına göre tasarlanmıştır.

- Maksimum verimlilikte çalışma
- Jeneratör ile çalışmaya uygun
- Dijital ekranlı gösterge ile hassas akım ayarlama imkanı
- İleri düzey dalga formu kontrol teknolojisi
- Uzun süreli çalışma şartlarında maksimum performans
- Sabit kaynak akımı ve daha az çapak oranı ile mükemmel kaynak kalitesi
- Dijital göstergeli akım ve gerilim ayarı

Ekstra Fonksiyonlar

- Düşük akımlarda dahi dalga kontrol fonksiyonu sayesinde ark kararlılığı
- MIG/Lift-TIG ve MMA, FCAW ve Karbon Açma
- Kaynak esnasında akım/gerilim ayarlama imkanı
- 4 makaralı tel sürme sistemi
- 2T/4T Tetikleme modu
- Hot Start
- Arc Force
- Ark Kontrol

Kullanım Alanları

- İmalat
- İnşaat
- Boru Hattı
- Gemi İnşaa
- Bakım ve Onarım
- İş Makineleri
- Enerji Üretimi
- Otomotiv



Şebeke Gerilimi (V)	Kurulu Güç (kW)	Gecikmeli Sigorta (A)	Boşta Çalışma Gerilimi (V)	Çıkış Akım Aralığı (A)	Çıkış Gerilim Aralığı (A)	Devrede Kalma Oranı (40°)		Standartlar	Koruma Sınıfı	İzolasyon Sınıfı	Boyutlar (mm)	Ağırlık (kg)	Tel Çapları (mm)
						%100	%60						
3 Faz, 50/60 Hz, 380 V ±%10	14	32	70	60-350	17-31,5	270	350	EN ISO 60974-1 EN ISO 60974-2 EN ISO 60974-5 EN ISO 60974-10	IP 23	H	605 x 330 x 565	49	0,8 1,0 1,2 1,6

STANDART VE OPSİYONEL EKİPMANLAR

Bu Sipariş Kodu Makine ve Tüm Ekipmanlarını Kapsar (Sulu)	Bu Sipariş Kodu Makine ve Tüm Ekipmanlarını Kapsar (Havali)								
3021000086	3021000085	1021000054	1020900001	6000000447 (Opsiyonel)	2020900066	1051300003 (Ar) 1051300015 (CO ₂)	2020900649	1054300000 (Sulu) 1000900007 (Havali)	1051900012 (Sulu) 1051900011 (Havali)

GEDİK KAYNAK tarafından sunulan, yaygın satış sonrası hizmet ve servis ağına sahiptir. 2 yıl garantilidir.


Inverter

Ürün Özellikleri

Multi Prosesli olup ağır çalışma koşullarına göre tasarlanmıştır.

- Maksimum verimlilikte çalışma
- Jeneratör ile çalışmaya uygun
- Dijital ekranlı gösterge ile hassas akım ayarlama imkanı
- İleri düzey dalga formu kontrol teknolojisi
- Uzun süreli çalışma şartlarında maksimum performans
- Sabit kaynak akımı ve daha az çapak oranı ile mükemmel kaynak kalitesi
- Dijital göstergeli akım ve gerilim ayarı

Ekstra Fonksiyonlar

- Düşük akımlarda dahi dalga kontrol fonksiyonu sayesinde ark kararlılığı
- MIG/Lift-TIG ve MMA, FCAW ve Karbon Açma
- Kaynak esnasında akım/gerilim ayarlama imkanı
- 4 makaralı tel sürme sistemi
- 2T/4T Tetikleme modu
- Hot Start
- Arc Force
- Ark Kontrol

Kullanım Alanları

- İmalat
- İnşaat
- Boru Hattı
- Gemi İnşaa
- Bakım ve Onarım
- İş Makineleri
- Enerji Üretimi
- Otomotiv



Şebeke Gerilimi (V)	Kurulu Güç (kW)	Gecikmeli Sigorta (A)	Boşta Çalışma Gerilimi (V)	Çıkış Akım Aralığı (A)	Çıkış Gerilim Aralığı (A)	Devrede Kalma Oranı (40°)		Standartlar	Koruma Sınıfı	İzolasyon Sınıfı	Boyutlar (mm)	Ağırlık (kg)	Tel Çapları (mm)
						%100	%60						
3 Faz, 50/60 Hz, 380 V ±%10	25	40	82	60-500	17-39	387	500	EN ISO 60974-1 EN ISO 60974-2 EN ISO 60974-5 EN ISO 60974-10	IP 23	H	605 x 330 x 565	57	0,8 1,0 1,2 1,6 2,0

STANDART VE OPSİYONEL EKİPMANLAR

Bu Sipariş Kodu Makine ve Tüm Ekipmanlarını Kapsar (Sulu)	Bu Sipariş Kodu Makine ve Tüm Ekipmanlarını Kapsar (Havali)								
3021000088	3021000087	1021000055	1020900002	6000000447 (Opsiyonel)	2020900066	1051300003 (Ar) 1051300015 (CO ₂)	2020900660	2020900258 (Sulu) 2020900268 (Havali)	1051900012 (Sulu) 1051900011 (Havali)

GEDİK Welding provides full support for after sales services. 1 year warranty

INVERTER MIG / MAG PULSE KAYNAK MAKİNELERİ

PoWer MIG GS 3500

21

PoWer MIG GS 5000

22


Inverter

Ürün Özellikleri

- Multi prosesli pulse ve double-pulse fonksiyonu ile çapaksız kaynak imkanı
- Çelik, Paslanmaz Çelik ve Alüminyum kaynaklarına uygun
- MIG MAG Sinerjik dijital kontrol sayesinde maksimum performans
- Yüksek verimlilikte çalışma
- Jeneratör ile çalışmaya uygun
- Dijital ekranlı göstergeler ile hassas akım ayarlama imkanı
- $\pm$ % 10 Enerji dalgalanmalarından etkilenmeme

Ekstra Fonksiyonlar

- Düşük akımlarda dahi dalga kontrol fonksiyonu sayesinde ark kararlılığı
- Parametreleri hafızaya alma özelliği
- Multi-proses: MIG-Sinerjik-MIG-TIG-MMA ve Karbon Açma
- Dijital göstergeli tel sürme ünitesi üzerinden parametreleri ayarlama imkanı
- Mükemmel kaynak başlangıç ve sonlandırma özelliği
- Akıllı yazılım sayesinde malzeme kalınlığı, kök yüksekliği ve ark boyu parametreleri ayarlanabilir.
- Malzeme, gaz ve tel çapı seçimi
- 2T / 4T / Stitch ve Punta modları
- Hata kodları ile arıza tespit bildirimi
- Makine ısısına bağlı olarak çalışan fan soğutma sistemi

Kullanım Alanları

- Konteyner
- Demiryolu
- Otomotiv Sektörü
- Makine İmalat Endüstrisi
- Çelik Konstrüksiyon
- Tersane ve Off-Shore Uygulamaları
- Otomotiv



Şebeke Gerilimi (V)	Kurulu Güç (kW)	Gecikmeli Sigorta (A)	Boşta Çalışma Gerilimi (V)	Çıkış Akım Aralığı (A)	Çıkış Gerilim Aralığı (A)	Devrede Kalma Oranı (40°)		Standartlar	Koruma Sınıfı	İzolasyon Sınıfı	Boyutlar (mm)	Ağırlık (kg)	Tel Çapları (mm)
						%100	%60						
3 Faz, 50/60 Hz, 380 V $\pm$ %10	14	32	101	60-350	17-31,5	270	350	EN ISO 60974-1 EN ISO 60974-2 EN ISO 60974-5 EN ISO 60974-10	IP 23	H	605 x 330 x 565	49	0,8 1,0 1,2

STANDART VE OPSİYONEL EKİPMANLAR

Bu Sipariş Kodu Makine ve Tüm Ekipmanlarını Kapsar (Sulu)	Bu Sipariş Kodu Makine ve Tüm Ekipmanlarını Kapsar (Havali)								
3021000090	3021000089	1021000056	1020900000	1024300007	2020900066	1051300003 (Ar) 1051300015 (CO ₂)	2020900649	2020900957 (Sulu) 2020900958 (Havali)	1051900012 (Sulu) 1051900011 (Havali)

GEDİK KAYNAK tarafından sunulan, yaygın satış sonrası hizmet ve servis ağına sahiptir. 2 yıl garantilidir.

Ürün Özellikleri

- Multi prosesli pulse ve double-pulse fonksiyonu ile çapaksız kaynak imkanı
- Çelik, Paslanmaz Çelik ve Alüminyum kaynaklarına uygun
- MIG MAG Sinerjik dijital kontrol sayesinde maksimum performans
- Yüksek verimlilikte çalışma
- Jeneratör ile çalışmaya uygun
- Dijital ekranlı gösterge ile hassas akım ayarlama imkanı
- $\pm$ % 10 Enerji dalgalanmalarından etkilenmeme

Ekstra Fonksiyonlar

- Düşük akımlarda dahi dalga kontrol fonksiyonu sayesinde ark kararlılığı
- Parametreleri hafızaya alma özelliği
- Multi-proses:MIG-Sinerjik-MIG-TIG-MMA ve Karbon Açma
- Dijital göstergeli tel sürme ünitesi üzerinden parametreleri ayarlama imkanı
- Mükemmel kaynak başlangıç ve sonlandırma özelliği
- Akıllı yazılım sayesinde malzeme kalınlığı, kök yüksekliği ve ark boyu parametreleri ayarlanabilir.
- Malzeme, gaz ve tel çapı seçimi
- 2T / 4T / Stitch ve Punta modları
- Hata kodları ile arıza tespit bildirimi
- Makine ısısına bağlı olarak çalışan fan soğutma sistemi

Inverter

Kullanım Alanları

- Demiryolu
- Otomotiv Sektörü
- Makine İmalat Endüstrisi
- Çelik Konstrüksiyon
- Tersane ve Off-Shore Uygulamaları
- Otomotiv



Şebeke Gerilimi (V)	Kurulu Güç (kW)	Gecikmeli Sigorta (A)	Boşta Çalışma Gerilimi (V)	Çıkış Akım Aralığı (A)	Çıkış Gerilim Aralığı (A)	Devrede Kalma Oranı (40°)		Standartlar	Koruma Sınıfı	İzolasyon Sınıfı	Boyutlar (mm)	Ağırlık (kg)	Tel Çapları (mm)
						%100	%60						
3 Faz, 50/60 Hz, 380 V $\pm$ %10	25	40	106	60-500	17-39	387	500	EN ISO 60974-1 EN ISO 60974-2 EN ISO 60974-5 EN ISO 60974-10	IP 23	H	605 x 330 x 565	57	0,8 1,0 1,2 1,6 2,0

STANDART VE OPSİYONEL EKİPMANLAR

Bu Sipariş Kodu Makine ve Tüm Ekipmanlarını Kapsar (Sulu)	Bu Sipariş Kodu Makine ve Tüm Ekipmanlarını Kapsar (Havali)								
3021000092	3021000091	1021000057	1020900003	1024300007	2020900066	1051300003 (Ar) 1051300015 (CO ₂)	2020900660	2020900963 (Sulu) 2020900964 (Havali)	1051900012 (Sulu) 1051900011 (Havali)

GEDİK KAYNAK tarafından sunulan, yaygın satış sonrası hizmet ve servis ağına sahiptir. 2 yıl garantilidir.



INVERTER DC TIG KAYNAK MAKİNELERİ

PoWerPlus+ TIG 200 DC PFC	25
PoWerPlus+ TIG 250-3 DC Pulse	26
PoWerPlus+ TIG 320 DC Pulse	27
PoWerPlus+ TIG 400 DC Pulse	28
PoWer TIG 3200 DC Pulse	29
PoWer TIG 4000 DC Pulse	30



Ürün Özellikleri

Verimli Çalışma

- Maksimum verimlilikte çalışma
- Düşük enerji tüketimi
- Çevre dostu ($\cos \Phi : 0,99$)
- Jeneratör ile çalışmaya uygun
- Besleme geriliminde geniş yelpazede çalışma
- Dijital ekranlı göstergeler ile hassas akım ayarlama imkanı
- Anlık kaynak akımı ölçme-gösterme
- $\pm \% 10$ Enerji dalgalanmalarından etkilenmeme

Ekstra Fonksiyonlar

- MMA / 2T / 4T tetikleme (Elektrot kaynağı) modu
- Ayarlanabilir son gaz süresi
- Ayarlanabilir bitiş akım süresi

Koruma Fonksiyonları

- Isıl koruma
- Yüksek akım koruması
- Yüksek gerilim koruması

Estetik Tasarım

- Plastik ön ve arka panel
- Darbelere dayanıklı metal gövde



Kaynak Yöntemi	Şebeke Gerilimi (V)	Kurulu Güç (kW)	Anma Girişi (A)	Boşta Çalışma Gerilimi (V)	Çıkış Akım Aralığı (A)	Devrede Kalma Oranı (40°)			Standartlar	Koruma Sınıfı	İzolasyon Sınıfı	Boyutlar (mm)	Ağırlık (kg)
						%100	%60	%50					
TIG	1 Faz, 50/60 Hz, 220 $\pm$ %10	4,4	20	66	5-200	145	180	200	EN ISO 60974-1 EN ISO 60974-10	IP23	H	420 x 135 x 250	9
MMA		7	32			135	145	200 (%30)					

STANDART VE OPSİYONEL EKİPMANLAR

Bu Sipariş Kodu Makine ve Tüm Ekipmanlarını Kapsar					
3021000058	1021000037	1051900000	2020900723	1051300003	2020900724

GEDİK KAYNAK tarafından sunulan, yaygın satış sonrası hizmet ve servis ağına sahiptir. 2 yıl garantilidir.

Ürün Özellikleri

Verimli Çalışma

- Maksimum verimlilikte çalışma
- Jeneratör ile çalışmaya uygun
- Dijital ekranlı gösterge ile hassas akım ayarlama imkanı
- Anlık kaynak akımı ölçme-gösterme
- $\pm$ % 10 Enerji dalgalanmalarından etkilenmeme

Ekstra Fonksiyonlar

MMA

- Arc Force / Hot Start

LIFTTIG / HF TIG

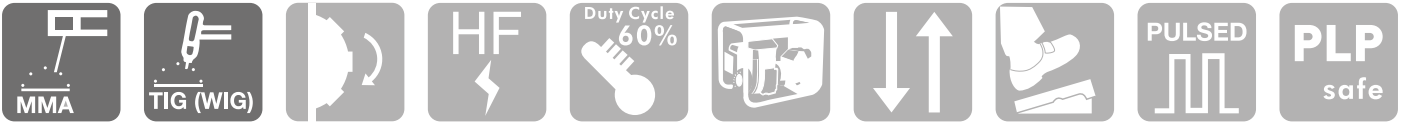
- Ön Gaz / Son Gaz / Çıkış Akım / İnış Akım
- Bitiş Akımı / Başlangıç Akımı
- 2T / 4T Tetikleme Modu

Koruma Fonksiyonları

- Isıl koruma
- Yüksek akım koruması
- Yüksek gerilim koruması

Estetik Tasarım

- Plastik ön ve arka panel
- Darbelere ve ağır şartlarda çalışmaya dayanıklı tasarım
- Su soğutma ünitesi ve taşıma arabası (opsiyonel)
- Wireless ayak pedalı/Analog kontrollü kumanda ünitesi (opsiyonel)



Kaynak Yöntemi	Şebeke Gerilimi (V)	Kurulu Güç (kW)	Anma Girişi (A)	Boşta Çalışma Gerilimi (V)	Çıkış Akım Aralığı (A)	Devrede Kalma Oranı (40°)		Standartlar	Koruma Sınıfı	İzolasyon Sınıfı	Boyutlar (mm)	Ağırlık (kg)
						%100	%60					
TIG	3 Phase 50/60 Hz	6,0	15	73	5-250	195	250	EN ISO 60974-1 EN ISO 60974-10	IP23	H	457 x 189 x 350	10,5
MMA	380 $\pm$ %10	8,6	21									

STANDART VE OPSİYONEL EKİPMANLAR

Bu Sipariş Kodu Makine ve Tüm Ekipmanlarını Kapsar					
3021000107	1021000087	6051900083 (Havali)	2020900649	1051300003	6000000430 (Opsiyonel)

GEDİK KAYNAK tarafından sunulan, yaygın satış sonrası hizmet ve servis ağına sahiptir. 2 yıl garantilidir.

Ürün Özellikleri

Verimli Çalışma

- Maksimum verimlilikte çalışma
- Jeneratör ile çalışmaya uygun
- Dijital ekranlı göstergeler ile hassas akım ayarlama imkanı
- Anlık kaynak akımı ölçme-gösterme
- $\pm$ % 10 Enerji dalgalanmalarından etkilenmeme

Ekstra Fonksiyonlar

MMA

- Arc Force / Hot Start

LIFTTIG / HF TIG

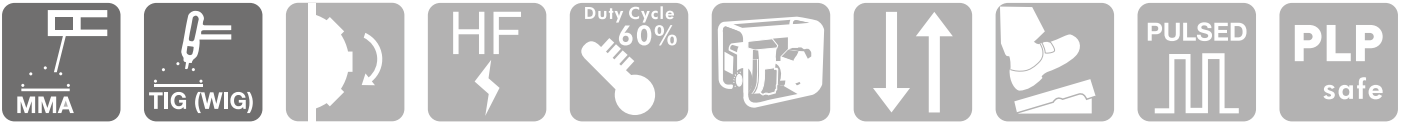
- Ön Gaz / Son Gaz / Çıkış Akım / İniş Akım
- Bitiş Akımı / Başlangıç Akımı
- 2T / 4T Tetikleme Modu

Koruma Fonksiyonları

- Isıl koruma
- Yüksek akım koruması
- Yüksek gerilim koruması

Estetik Tasarım

- Plastik ön ve arka panel
- Darbelere ve ağır şartlarda çalışmaya dayanıklı tasarım
- Su soğutma ünitesi ve taşıma arabası (opsiyonel)
- Wireless ayak pedalı/Analog kontrollü kumanda ünitesi (opsiyonel)



Kaynak Yöntemi	Şebeke Gerilimi (V)	Kurulu Güç (kW)	Anma Girişi (A)	Boşta Çalışma Gerilimi (V)	Çıkış Akım Aralığı (A)	Devrede Kalma Oranı (40°)		Standartlar	Koruma Sınıfı	İzolasyon Sınıfı	Boyutlar (mm)	Ağırlık (kg)
						%100	%60					
TIG	3 Faz 50/60 Hz	9,5	19	68	5-320	250	320	EN ISO 60974-1 EN ISO 60974-10	IP23	H	530 x 240 x 445	20
MMA	380 $\pm$ %10	11,5	23									

STANDART VE OPSİYONEL EKİPMANLAR

Bu Sipariş Kodu Makine ve Tüm Ekipmanlarını Kapsar (Havali)	Bu Sipariş Kodu Makine ve Tüm Ekipmanlarını Kapsar (Sulu)						
3021000060	3021000061	1021000039	6051900083 (Havali) 6051900076 (Sulu)	1051300003	2020900649	2020900181 (Opsiyonel)	60000000430 (Opsiyonel)

GEDİK KAYNAK tarafından sunulan, yaygın satış sonrası hizmet ve servis ağına sahiptir. 2 yıl garantilidir.

Ürün Özellikleri

Verimli Çalışma

- Maksimum verimlilikte çalışma
- Jeneratör ile çalışmaya uygun
- Dijital ekranlı gösterge ile hassas akım ayarlama imkanı
- Anlık kaynak akımı ölçme-gösterme
- $\pm$ % 10 Enerji dalgalanmalarından etkilenmeme

Ekstra Fonksiyonlar

MMA

- Arc Force / Hot Start

LIFTTIG / HF TIG

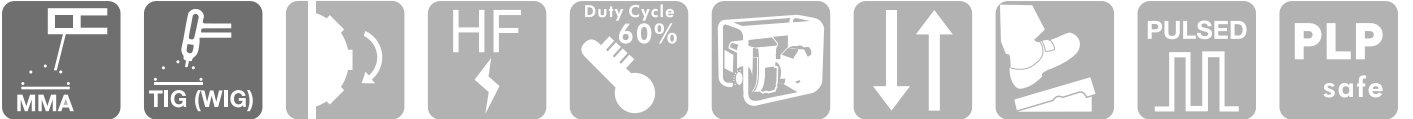
- Ön Gaz / Son Gaz / Çıkış Akım / İniş Akım
- Bitiş Akımı / Başlangıç Akımı
- 2T / 4T Tetikleme Modu
- Pulse fonksiyonu ile çok ince malzemelerde dahi yüzey deformasyonsuz kaynak imkanı

Koruma Fonksiyonları

- Isıl koruma
- Yüksek akım koruması
- Yüksek gerilim koruması

Estetik Tasarım

- Plastik ön ve arka panel
- Darbelere ve ağır şartlarda çalışmaya dayanıklı tasarım
- Su soğutma ünitesi ve taşıma arabası (opsiyonel)
- Wireless ayak pedalı / Analog kontrollü kumanda ünitesi (opsiyonel)



Kaynak Yöntemi	Şebeke Gerilimi (V)	Kurulu Güç (kW)	Anma Girişi (A)	Boşta Çalışma Gerilimi (V)	Çıkış Akım Aralığı (A)	Devrede Kalma Oranı (40°)		Standartlar	Koruma Sınıfı	İzolasyon Sınıfı	Boyutlar (mm)	Ağırlık (kg)
						%100	%60					
TIG	3 Faz 50/60 Hz	13,0	25,5	68	5-400	320	400	EN ISO 60974-1 EN ISO 60974-10	IP23	H	530 x 240 x 445	20,5
MMA	380 $\pm$ %10	15,5	31,5									

STANDART VE OPSİYONEL EKİPMANLAR

Bu Sipariş Kodu Makine ve Tüm Ekipmanlarını Kapsar (Havali)	Bu Sipariş Kodu Makine ve Tüm Ekipmanlarını Kapsar (Sulu)						
3021000062	3021000063	1021000040	6051900083 (Havali) 6051900076 (Sulu)	1051300003	2020900649	2020900181 (Opsiyonel)	60000000430 (Opsiyonel)

GEDİK KAYNAK tarafından sunulan, yaygın satış sonrası hizmet ve servis ağına sahiptir. 2 yıl garantilidir.


Inverter

Ürün Özellikleri

- Maksimum verimlilikte çalışma
- Jeneratör ile çalışmaya uygun
- Besleme geriliminde geniş yelpazede çalışma
- Dijital ekranlı gösterge ve akıllı potansiyometre ile hassas akım ayarlama imkanı
- Pulse Fonksiyonu ile çok ince malzemelerde dahi yüzey deformasyonsuz kaynak imkanı
- Anlık kaynak akımı ölçme-gösterme
- $\pm$ % 20 Enerji dalgalanmalarından etkilenmeme

Ekstra Fonksiyonlar

TIG Kaynağı

- 2T / 4T Tetikleme modu
- Ön gaz - Son gaz
- Başlangıç - Bitiş akımı
- İnış - Çıkış rampa süreleri
- Ayarlanabilir puls frekansı

MMA (Elektrod kaynağı)

- Arc force
- Hot Start
- Hata kodları ile arıza tespit bildirimi
- Son kaynak parametrelerini hafızaya alma

Kullanım Alanları

- Bisiklet, fitness ekipmanları, paslanmaz mobilya imalatı
- Bakım ve onarım uygulamaları
- Endüstriyel Tesisler
- Gemi Sanayii
- Konteynır Üretimi
- Boru hattı Endüstrisi



Şebeke Gerilimi (V)	Kurulu Güç (kW)	Boşta Çalışma Gerilimi (V)	Çıkış Akım Aralığı (A)	Devrede Kalma Oranı (40°)		Standartlar	Koruma Sınıfı	İzolasyon Sınıfı	Boyutlar (mm)	Ağırlık (kg)
				%100	%60					
3 Faz, 50/60 Hz, 380 V $\pm$ %15	16	77	5-315	244	315	EN ISO 60974-1 EN ISO 60974-10	IP23	H	605 x 330 x 565	49

STANDART VE OPSİYONEL EKİPMANLAR

Bu Sipariş Kodu Makine ve Tüm Ekipmanlarını Kapsar (Havali)	Bu Sipariş Kodu Makine ve Tüm Ekipmanlarını Kapsar (Sulu)						
3021000065	3021000066	1021000042	6051900083 (Havali) 6051900076 (Sulu)	1051300003	2020900649	2020900066 (Opsiyonel)	1024300007 (Opsiyonel)

GEDİK KAYNAK tarafından sunulan, yaygın satış sonrası hizmet ve servis ağına sahiptir. 2 yıl garantilidir.


Inverter

Ürün Özellikleri

- Maksimum verimlilikte çalışma
- Jeneratör ile çalışmaya uygun
- Besleme geriliminde geniş yelpazede çalışma
- Dijital ekranlı gösterge ve akıllı potansiyometre ile hassas akım ayarlama imkanı
- Pulse Fonksiyonu ile çok ince malzemelerde dahi yüzey deformasyonsuz kaynak imkanı
- Anlık kaynak akımı ölçme-gösterme
- $\pm$ % 20 Enerji dalgalanmalarından etkilenmeme

Ekstra Fonksiyonlar

TIG Kaynağı

- 2T / 4T Tetikleme modu
- Ön gaz - Son gaz
- Başlangıç - Bitiş akımı
- İnış - Çıkış rampa süreleri
- Ayarlanabilir puls frekansı

MMA (Elektrod kaynağı)

- Arc Force
- Hot Start
- Hata kodları ile arıza tespit bildirimi
- Son kaynak parametrelerini hafızaya alma

Kullanım Alanları

- Bisiklet, fitness ekipmanları, paslanmaz mobilya imalatı
- Bakım ve onarım uygulamaları
- Endüstriyel Tesisler
- Gemi Sanayii
- Konteynır Üretimi
- Boru hattı Endüstrisi



Şebeke Gerilimi (V)	Kurulu Güç (kW)	Boşta Çalışma Gerilimi (V)	Çıkış Akım Aralığı (A)	Devrede Kalma Oranı (40°)		Standartlar	Koruma Sınıfı	İzolasyon Sınıfı	Boyutlar (mm)	Ağırlık (kg)
				%100	%60					
3 Faz, 50/60 Hz, 380 V $\pm$ %20	20	76	5-400	315	400	EN ISO 60974-1 EN ISO 60974-10	IP23	H	605 x 330 x 565	49

STANDART VE OPSİYONEL EKİPMANLAR

Bu Sipariş Kodu Makine ve Tüm Ekipmanlarını Kapsar (Havali)	Bu Sipariş Kodu Makine ve Tüm Ekipmanlarını Kapsar (Sulu)						
3021000067	3021000068	1021000043	6051900083 (Havali) 6051900076 (Sulu)	1051300003	2020900649	2020900066 (Opsiyonel)	1024300007 (Opsiyonel)

GEDİK KAYNAK tarafından sunulan, yaygın satış sonrası hizmet ve servis ağına sahiptir. 2 yıl garantidir.



INVERTER AC / DC TIG KAYNAK MAKİNELERİ

PoWerPlus+ TIG 200 AC/DC Pulse PFC	33
PoWer TIG 2000 AC/DC Pulse	34
PoWerPlus+ TIG 320 AC/DC Pulse	35
PoWerPlus+ TIG 400 AC/DC Pulse	36
PoWer TIG 3200 AC/DC DC Pulse	37
PoWer TIG 3201 AC/DC Pulse	38
PoWer TIG 5001 AC/DC Pulse	39



Ürün Özellikleri

Verimli Çalışma

- Maksimum verimlilikte çalışma
- Düşük enerji tüketimi
- Çevre dostu (Cos Φ: 0,99)
- Jeneratör ile çalışmaya uygun
- Besleme geriliminde geniş yelpazede çalışma
- Dijital ekranlı gösterge ve akıllı potansiyometre ile hassas akım ayarlama imkanı
- Anlık kaynak akımı ölçme - gösterme
- ± % 10 Enerji dalgalanmalarından etkilenmeme

Ekstra Fonksiyonlar

MMA

- Arc Force / Hot start
- 2.00 / 3.25 / 4.00 mm çapındaki tüm elektrodları yakabilecek özelliktedir.

LIFTTIG / HF TIG

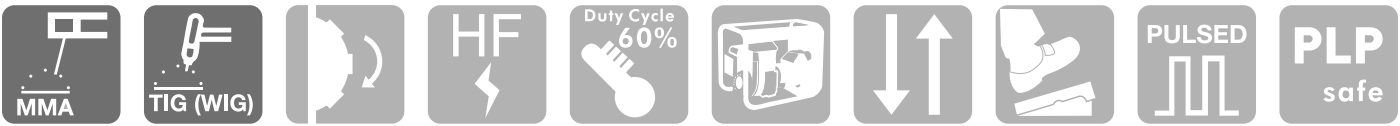
- Ön Gaz / Son Gaz / Çıkış Akım / İniş Akım
- Bitiş Akımı / Başlangıç Akımı
- 2T / 4T Tetikleme Modu
- Pulse fonksiyonu ile çok ince malzemelerde dahi yüzey deformasyonsuz kaynak imkanı
- Çeşitli dalga formları ile çalışma imkanı (kare, sinüs, üçgen)
- Al kaynağında AC Balance fonksiyonu

Koruma Fonksiyonları

- Isıl koruma
- Yüksek akım koruması
- Yüksek gerilim koruması

Estetik Tasarım

- Plastik ön ve arka panel
- Darbelere dayanıklı metal gövde
- Kablolu veya Kablesuz Pedal ve El Kumandası seçenekleri.



Kaynak Yöntemi	Şebeke Gerilimi (V)	Kurulu Güç (kW) AC/DC	Boşta Çalışma Gerilimi (A)	Çıkış Akım Aralığı (A)	Devrede Kalma Oranı (40°)			Standartlar	AC Frekansı (Hz)	Pulse Genişlik Aralığı (%)	Koruma Sınıfı	İzolasyon Sınıfı	Boyutlar (mm)	Ağırlık (kg)
					%100	%60	%35							
TIG	1 Faz 50/60 Hz	7/5,7	67	AC/DC 10-200 5-200	120	150	200	EN ISO 60974-1 EN ISO 60974-10	50-250	5-95	IP23	H	492 x 189 x 350	14,5
MMA	220 ± %10	4,5/3,9		10-170 5-170	120	165	200							

STANDART VE OPSİYONEL EKİPMANLAR

Bu Sipariş Kodu Makine ve Tüm Ekipmanlarını Kapsar							
3021000069	1021000044	6051900083	1051300003	2020900723	2020900181 (Opsiyonel)	60000000430 (Opsiyonel)	

GEDİK KAYNAK tarafından sunulan, yaygın satış sonrası hizmet ve servis ağına sahiptir.



Ürün Özellikleri

- Yüksek verimli taşınabilir dijital AC/DC TIG kaynak makinesi
- Isıya duyarlı metalik malzemelerde ve alüminyumda mükemmel kaynak kalitesi

Verimli Çalışma

- Maksimum verimlilikte çalışma
- Pulse fonksiyonu (0.2-500 Hz) ile ince kalınlıktaki malzemelerde yüksek performans sağlar
- +/- %15 Enerji dalgalanmalarından etkilenmeme
- Balans ve AC frekansı dahil olmak üzere kontrollü AC dalgası
- Hızlı dinamik tepki, iyi ark karakteristiği
- PFC modülü, harmonik dalga girişini azaltır, güç kaynağı verimliliğini artırır, 16 A girişinin ihtiyaçlarını karşılar
- Pulse genişlik aralığı, ana akım ve yüksek hız frekansı dahil olmak üzere tam kontrollü pulse dalgası

Ekstra Fonksiyonlar

MMA

- Arc Force / Hot start

LIFTTIG / HF TIG

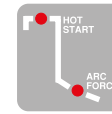
- Ön Gaz / Son Gaz / Çıkış Akım / İnış Akım
- Bitiş Akımı / Başlangıç Akımı
- 2T / 4T Tetikleme Modu

Koruma Fonksiyonları

- Isıl koruma
- Yüksek akım koruması
- Yüksek gerilim koruması

Estetik Tasarım

- Plastik ön ve arka panel
- Darbelere dayanıklı metal gövde
- Kablolü veya Kablosuz Pedal ve El Kumandası seçenekleri.



Kaynak Yöntemi	Şebeke Gerilimi (V)	Kurulu Güç (kVA)	Anma Girişi (A)	Boşta Çalışma Gerilimi (V)	Çıkış Akım Aralığı (A)	Devrede Kalma Oranı (40°)			Standartlar	AC Frekansı (Hz)	Pulse Genişlik Aralığı (%)	Koruma Sınıfı	İzolasyon Sınıfı	Boyutlar (mm)	Ağırlık (kg)
						%100	%60	%30							
TIG	1 Faz 50/60 Hz 230V ± %15	3,9	16	60	3-210	120	160	210	EN ISO 60974-1 EN ISO 60974-10	10 - 250	5 - 95	IP 23 S	F	416 x 155 x 298	11,5
MMA					10-170										

STANDART VE OPSİYONEL EKİPMANLAR

Bu Sipariş Kodu Makine ve Tüm Ekipmanlarını Kapsar				
3021000074	1021000047	6051900083	2020900723	1051300003

GEDİK KAYNAK tarafından sunulan, yaygın satış sonrası hizmet ve servis ağına sahiptir. 2 yıl garantilidir.



Ürün Özellikleri

- Al ve Mg dahil olmak üzere tüm metalik malzemelerde mükemmel kaynak imkanı sağlar

Verimli Çalışma

- Maksimum verimlilikte çalışma
- Düşük enerji tüketimi
- Jeneratör ile çalışmaya uygun
- Dijital ekranlı gösterge ve akıllı potansiyometre ile hassas akım ayarlama imkanı
- Anlık kaynak akımı ölçme-gösterme
- ± % 10 Enerji dalgalanmalarından etkilenmeme
- AC Frekans (50 - 250) ayarlama imkanı

Ekstra Fonksiyonlar

MMA

- Arc Force / Hot start

LIFTTIG / HF TIG

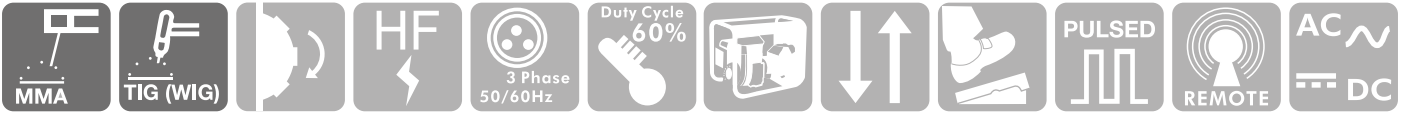
- Ön Gaz / Son Gaz / Çıkış Akım / İniş Akım
- Bitiş Akımı / Başlangıç Akımı
- 2T / 4T Tetikleme Modu
- Pulse fonksiyonu ile çok ince malzemelerde dahi yüzey deformasyonsuz kaynak imkanı
- Çeşitli dalga formları ile çalışma imkanı (kare, sinüs, üçgen)
- Al kaynağında AC Balance fonksiyonu
- Düşük akımlarda dahi dalga kontrol fonksiyonu sayesinde ark kararlılığı

Koruma Fonksiyonları

- Isıl koruma
- Yüksek akım koruması
- Yüksek gerilim koruması

Estetik Tasarım

- Plastik ön ve arka panel
- Darbelere ve ağır şartlarda çalışmaya dayanıklı tasarım
- Soğutma ünitesi ve taşıma arabası seçeneği (Opsiyonel)
- Kablosuz uzaktan kumanda ünitesi imkanı



Kaynak Yöntemi	Şebeke Gerilimi (V)	Kurulu Güç (kVA)	Anma Girişi (A)	Boşta Çalışma Gerilimi (V)	Çıkış Akım Aralığı (A)	Devrede Kalma Oranı (40°)		Standartlar	Koruma Sınıfı	İzolasyon Sınıfı	Boyutlar (mm)	Ağırlık (kg)
						%100	%60					
TIG	3 Faz 50/60 Hz	9,5	15,5	50	10-320	250	320	EN ISO 60974-1 EN ISO 60974-10	IP23	H	530 x 240 x 445	27
MMA	380 ± %10	12,0	24,0									

STANDART VE OPSİYONEL EKİPMANLAR

Bu Sipariş Kodu Makine ve Tüm Ekipmanlarını Kapsar (Havali)	Bu Sipariş Kodu Makine ve Tüm Ekipmanlarını Kapsar (Sulu)							
3021000070	3021000071	1021000045	6051900083 (Havali) 6051900076 (Sulu)	1051300003	2020900649	2020900181 (Opsiyonel)	60000000430 (Opsiyonel)	

GEDİK KAYNAK tarafından sunulan, yaygın satış sonrası hizmet ve servis ağına sahiptir. 2 yıl garantidir.



Ürün Özellikleri

- Al ve Mg dahil olmak üzere tüm metalik malzemelerde mükemmel kaynak imkanı sağlar

Verimli Çalışma

- Maksimum verimlilikte çalışma
- Düşük enerji tüketimi
- Jeneratör ile çalışmaya uygun
- Dijital ekranlı göstergeler ve akıllı potansiyometre ile hassas akım ayarlama imkanı
- Anlık kaynak akımı ölçme-gösterme
- ± % 10 Enerji dalgalanmalarından etkilenmeme
- AC Frekans (50 - 250) ayarlama imkanı

Ekstra Fonksiyonlar

MMA

- Arc Force / Hot start

LIFTTIG / HF TIG

- Ön Gaz / Son Gaz / Çıkış Akım / İnış Akım
- Bitiş Akımı / Başlangıç Akımı
- 2T / 4T Tetikleme Modu
- Pulse fonksiyonu ile çok ince malzemelerde dahi yüzey deformasyonsuz kaynak imkanı
- Çeşitli dalga formları ile çalışma imkanı (kare, sinüs, üçgen)
- Al kaynağında AC Balance fonksiyonu
- Düşük akımlarda dahi dalga kontrol fonksiyonu sayesinde ark kararlılığı

Koruma Fonksiyonları

- Isıl koruma
- Yüksek akım koruması
- Yüksek gerilim koruması

Estetik Tasarım

- Plastik ön ve arka panel
- Darbelere ve ağır şartlarda çalışmaya dayanıklı tasarım
- Soğutma ünitesi ve taşıma arabası seçeneği (opsiyonel)
- Kablosuz uzaktan kumanda ünitesi imkanı



Kaynak Yöntemi	Şebeke Gerilimi (V)	Kurulu Güç (kVA)	Anma Girişi (A)	Boşta Çalışma Gerilimi (V)	Çıkış Akım Aralığı (A)	Devrede Kalma Oranı (40°)		Standartlar	Koruma Sınıfı	İzolasyon Sınıfı	Boyutlar (mm)	Ağırlık (kg)
						%100	%60					
TIG	3 Faz 50/60 Hz	12,1	24,5	50	10-400	310	400	EN ISO 60974-1 EN ISO 60974-10	IP23	H	530 x 240 x 445	27
MMA	380 ± %10	18,5	33,0									

STANDART VE OPSİYONEL EKİPMANLAR

Bu Sipariş Kodu Makine ve Tüm Ekipmanlarını Kapsar (Havali)	Bu Sipariş Kodu Makine ve Tüm Ekipmanlarını Kapsar (Sulu)						
3021000072	3021000073	1021000046	6051900083 (Havali) 6051900076 (Sulu)	1051300003	2020900649	2020900181 (Opsiyonel)	60000000430 (Opsiyonel)

GEDİK KAYNAK tarafından sunulan, yaygın satış sonrası hizmet ve servis ağına sahiptir. 2 yıl garantilidir.



Inverter

Ürün Özellikleri

Al ve Mg dahil olmak üzere tüm metalik malzemelerde mükemmel kaynak imkanı sağlar.

- Maksimum verimlilikte çalışma
- Jeneratör ile çalışmaya uygun
- Besleme geriliminde geniş yelpazede çalışma
- Dijital ekranlı göstergeler ve akıllı potansiyometre ile hassas akım ayarlama imkanı
- Pulse Fonksiyonu ile çok ince malzemelerde dahi yüzey deformasyonsuz kaynak imkanı
- Anlık kaynak akımı ölçme-gösterme
- $\pm$ % 20 Enerji dalgalanmalarından etkilenmeme

Ekstra Fonksiyonlar

TIG Kaynağı

- 2T / 4T Tetikleme modu
- Ön gaz - Son gaz
- Başlangıç - Bitiş akımı
- İniş - Çıkış rampa süreleri
- Ayarlanabilir puls frekansı

MMA (Elektrod kaynağı)

- Arc Force
- Hot Start
- Hata kodları ile arıza tespit bildirimi
- Son kaynak parametrelerini hafızaya alma

Kullanım Alanları

- Bisiklet, fitness ekipmanları, paslanmaz mobilya imalatı
- Endüstriyel Tesisler
- Bakım ve onarım
- Gemi Sanayii
- Konteynır Üretimi
- Boru hattı Endüstrisi



Şebeke Gerilimi (V)	Kurulu Güç (kW)	Boşta Çalışma Gerilimi (V)	Çıkış Akım Aralığı (A)	Devrede Kalma Oranı (40°)		Standartlar	Koruma Sınıfı	İzolasyon Sınıfı	Boyutlar (mm)	Ağırlık (kg)
				%100	%60					
3 Faz, 50/60 Hz, 380 V $\pm$ %20	9,3	79	5-315	244	315	EN ISO 60974-1 EN ISO 60974-10	IP23	H	605 x 330 x 565	60

STANDART VE OPSİYONEL EKİPMANLAR

Bu Sipariş Kodu Makine ve Tüm Ekipmanlarını Kapsar (Havali)	Bu Sipariş Kodu Makine ve Tüm Ekipmanlarını Kapsar (Sulu)						
3021000075	3021000076	1021000048	6051900083 (Havali) 6051900076 (Sulu)	1051300003	2020900649	2020900066 (Opsiyonel)	1024300007 (Opsiyonel)

GEDİK KAYNAK tarafından sunulan, yaygın satış sonrası hizmet ve servis ağına sahiptir. 2 yıl garantilidir.



Inverter

Ürün Özellikleri

Al ve Mg dahil olmak üzere tüm metalik malzemelerde mükemmel kaynak imkanı sağlar.

- Profesyonel panel
- Maksimum verimlilikte çalışma
- Farklı dalga formlarında çalışma (kare, sinus, karışık form)
- Sinerjik, yavaş ve hızlı darbe fonksiyonlarının kullanımı
- Yüksek Frekanslı (HF) ve Lift-TIG fonksiyonları dijital ekranlı gösterge ve akıllı potansiyometre ile hassas akım ayarlama imkanı
- Pulse fonksiyonu ile çok ince malzemelerde dahi yüzey deformasyonsuz kaynak imkanı
- Anlık kaynak akımı ölçme-gösterme
- Kaynak parametrelerini hafızaya kayıt etme üstünlüğü
- Dijital inverter kontrol sayesinde hızlı ve kararlı kaynak imkanı
- AC balans fonksiyonu ile oksit temizleme ve nüfuziyet kontrolü
- Toplam kaynak yapma süresi (saat / gün)

Ekstra Fonksiyonlar

TIG Kaynağı

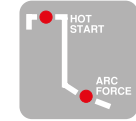
- 2T / 4T Tetikleme modu
- Ön gaz - Son gaz
- Başlangıç - Bitiş akımı
- İniş - Çıkış rampa süreleri
- Ayarlanabilir puls frekansı

MMA (Elektrod kaynağı)

- Arc Force
- Hot Start
- Hata kodları ile arıza tespit bildirimi

Kullanım Alanları

- Bisiklet, fitness ekipmanları, paslanmaz mobilya imalatı
- Bakım ve onarım uygulamaları
- Endüstriyel Tesisler
- Gemi Sanayii
- Konteynır Üretimi
- Boru hattı Endüstrisi



Şebeke Gerilimi (V)	Kurulu Güç (kW)	Boşta Çalışma Gerilimi (V)	Çıkış Akım Aralığı (A)	Devrede Kalma Oranı (40°)	Standartlar	Koruma Sınıfı	İzolasyon Sınıfı	Boyutlar (mm)	Ağırlık (kg)
3 Faz, 50/60 Hz, 380 V ±%20	13,6	45/79	5-315	%60	EN ISO 60974-1 EN ISO 60974-10	IP23	H	655 x 324 x 546	53

STANDART VE OPSİYONEL EKİPMANLAR

Bu Sipariş Kodu Makine ve Tüm Ekipmanlarını Kapsar (Havali)	Bu Sipariş Kodu Makine ve Tüm Ekipmanlarını Kapsar (Sulu)						
3021000077	3021000078	1021000049	6051900083 (Havali) 6051900076 (Sulu)	1051300003	2020900649	2020900066 (Opsiyonel)	1024300007 (Opsiyonel)

GEDİK KAYNAK tarafından sunulan, yaygın satış sonrası hizmet ve servis ağına sahiptir. 2 yıl garantilidir.

Ürün Özellikleri

Al ve Mg dahil olmak üzere tüm metalik malzemelerde mükemmel kaynak imkanı sağlar.

- Profesyonel panel
- Maksimum verimlilikte çalışma
- Farklı dalga formlarında çalışma (standart, düzensiz, üçgen, sinus, karışık form)
- Çok iyi torç soğutmasına sahiptir.
- AC Balans fonksiyonu ile okst temizleme ve nüfuziyet kontrolü
- Yüksek frekanslı HF ve Lift TIG fonksiyonu imkanı
- Dijital ekranlı gösterge ve akıllı potansiyometre ile hassas akım ayarlama imkanı
- Pulse Fonksiyonu ile çok ince malzemelerde dahi yüzey deformasyonsuz kaynak imkanı
- Anlık kaynak akımı ölçme-gösterme
- Dijital inverter kontrol sayesinde hızlı ve kararlı kaynak imkanı
- Kaynak yapma süresi (saat / gün)

Ekstra Fonksiyonlar

TIG Kaynağı

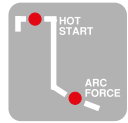
- 2T / 4T Tetikleme modu
- Ön gaz - Son gaz
- Başlangıç - Bitiş akımı
- İniş - Çıkış rampa süreleri
- Ayarlanabilir puls frekansı

MMA (Elektrod kaynağı)

- Arc Force
- Hot Start
- Kaynak parametrelerini hafızaya alma

Kullanım Alanları

- Bisiklet, fitness ekipmanları, paslanmaz mobilya imalatı
- Endüstriyel Tesisler
- Gemi Sanayii
- Konteynır Üretimi
- Boru hattı Endüstrisi
- Bakım ve onarım uygulamaları



Şebeke Gerilimi (V)	Kurulu Güç (kW)	Boşta Çalışma Gerilimi (V)	Çıkış Akım Aralığı (A)	Devrede Kalma Oranı (40°)	Standartlar	Koruma Sınıfı	İzolasyon Sınıfı	Boyutlar (mm)	Ağırlık (kg)
3 Faz, 50/60 Hz, 380 V ±%20	25,4	45/77	10-500	%60	EN ISO 60974-1 EN ISO 60974-10	IP23	H	665 x 353 x 778	80

STANDART VE OPSİYONEL EKİPMANLAR

Bu Sipariş Kodu Makine ve Tüm Ekipmanlarını Kapsar						
3021000079	1021000050	6051900076	1051300003	2020900660	2020900066	1024300007

GEDİK KAYNAK tarafından sunulan, yaygın satış sonrası hizmet ve servis ağına sahiptir. 2 yıl garantilidir.

INVERTER SAW TOZALTI KAYNAK MAKİNELERİ

PoWer SAW 1000

41

PoWer SAW 1250

42



Ürün Özellikleri

- Özellikle ağır çalışma şartlarında kullanıma uygun tasarlanmış tozaltı kaynak makinesidir.
- Hassas ayar kontrolü ile çok iyi kaynak performansı
- %100 devrede kalma oranı ile uzun çalışma koşullarına uygun
- Dijital akım ve gerilim göstergesi
- $\pm$ %10 gerilim dalgalanmalarında ve yüksek sıcaklıkta sabit kaynak akımı
- Çok uzun kaynak dikişleri ve çok kalın iş parçaları için uygun
- Sistem içerisine gömülü 10 set kaynak parametre mevcudiyeti
- Gerilim dalgalanmalarından etkilenmeme
- Traktör ve kaynakçının iletişimini sağlayan sistem
- 3 ve 4 tekerlekli traktör ünitesi (opsiyonel)
- Otomatik toz kaplama ünitesi
- Slaytlar, yatay ve dikey hareket kabiliyetine sahiptir
- Akıllı fan özelliği ile çalışma ömrünü uzatma
- Hata kodu gösterimi
- Elektro slag kaynak imkanı

Modu

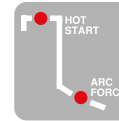
- Lift-TIG imkanı
- Elektrot kaynağı
- MIG kaynak modu (CV)

Ekstra Fonksiyonlar

- Hot Start
- Arc Force
- Tel çapı seçimi (1,6-6) CC/CV seçimi
- Endüktans ayarı

Kullanım Alanları

- Gemi İnşa Sektörü
- Boru İmalatı
- Basınçlı Kap İmalatı
- Vinç ve Köprü İmalatı
- Kazan İmalatı
- Çelik Yapı İmalatı



Şebeke Gerilimi (V)	Kurulu Güç (kVA)	Giriş Şebeke Akımı (A)	Boşta Çalışma Gerilimi (V)	Çıkış Akım Aralığı (A)	Devrede Kalma Oranı (40°)	Standartlar	Koruma Sınıfı	İzolasyon Sınıfı	Boyutlar (mm)	Ağırlık (kg)
3 Faz, 50/60 Hz, 380 V $\pm$ %15	55	83	84	60-1000	1000	EN ISO 60974-1 EN ISO 60974-10	IP 23 S	H	788 x 366 x 815	95

STANDART VE OPSİYONEL EKİPMANLAR

Bu Sipariş Kodu Makine ve Tüm Ekipmanlarını Kapsar								
3021000099	1021000063	1020900004	1020900005 (Opsiyonel)	2020900686	6051900107 (Opsiyonel)	2020900879	1051800000 15 mt	1000900188 10 mt

GEDİK KAYNAK tarafından sunulan, yaygın satış sonrası hizmet ve servis ağına sahiptir. 2 yıl garantidir.



Ürün Özellikleri

- Özellikle ağır çalışma şartlarında kullanıma uygun tasarlanmış tozaltı kaynak makinesidir.
- Hassas ayar kontrolü ile çok iyi kaynak performansı
- %100 devrede kalma oranı ile uzun çalışma koşullarına uygun
- Dijital akım ve gerilim göstergesi
- $\pm$ %10 gerilim dalgalanmalarında ve yüksek sıcaklıkta sabit kaynak akımı
- Çok uzun kaynak dikişleri ve çok kalın iş parçaları için uygun
- Sistem içerisine gömülü 10 set kaynak parametre mevcudiyeti
- Gerilim dalgalanmalarından etkilenmeme
- Traktör ve kaynakçının iletişimini sağlayan sistem
- 3 ve 4 tekerlekli traktör ünitesi (opsiyonel)
- Otomatik toz kaplama ünitesi
- Slaytlar, yatay ve dikey hareket kabiliyetine sahiptir
- Akıllı fan özelliği ile çalışma ömrünü uzatma
- Hata kodu gösterimi
- Elektro slag kaynak imkanı

Modu

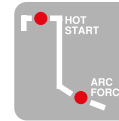
- Lift-TIG imkanı
- Elektrot kaynağı
- MIG kaynak modu (CV)

Ekstra Fonksiyonlar

- Hot Start
- Arc Force
- Tel çapı seçimi (1,6-6) CC/CV seçimi
- Endüktans ayarı

Kullanım Alanları

- Gemi İnşa Sektörü
- Boru İmalatı
- Basınçlı Kap İmalatı
- Vinç ve Köprü İmalatı
- Kazan İmalatı
- Çelik Yapı İmalatı



Şebeke Gerilimi (V)	Kurulu Güç (kW)	Gecikmeli Sigorta (A)	Boşta Çalışma Gerilimi (V)	Çıkış Akım Aralığı (A)	Devrede Kalma Oranı (40°)	Standartlar	Koruma Sınıfı	İzolasyon Sınıfı	Boyutlar (mm)	Ağırlık (kg)
3 Phase, 50/60 Hz, 380 V $\pm$ %20	75	115	92	60-1250	1250	EN ISO 60974-1 EN ISO 60974-10	IP 23 S	H	788 x 366 x 815	105

STANDART VE OPSİYONEL EKİPMANLAR

Bu Sipariş Kodu Makine ve Tüm Ekipmanlarını Kapsar (Havali)								
3021000100	1021000064	1020900004	1020900005 (Opsiyonel)	2020900686	6051900107 (Opsiyonel)	2020900879	1051800000 15 mt	1000900188 10 mt

GEDİK KAYNAK tarafından sunulan, yaygın satış sonrası hizmet ve servis ağına sahiptir. 2 yıl garantilidir.



PLAZMA KESME MAKİNELERİ

PoWerPlus+ CUT 41i	45
PoWerPlus+ CUT 65	46
PoWerPlus+ CUT 100	47



Ürün Özellikleri

- Hafif kullanışlı tek fazlı plazma kesme makinesidir.
- Pilot ark ile mükemmel kesim imkanı sağlar.
- Alaşımsız çelik, paslanmaz çelik, alüminyum ve benzeri malzemeleri kesme yeteneğine sahiptir.
- Yüzde 60 devrede kalma oranında tam güçte kesintisiz çalışma sağlar.
- Son hava akış fonksiyonu plazma torcu için ek soğutma sağlar.
- $\pm$ %15 Enerji dalgalanmalarından etkilenmeme
- Yenilikçi ve kolay kullanımlı tasarıma sahiptir.

Estetik Tasarım

- Plastik ön ve arka panel
- Darbelere dayanıklı metal gövde

Kullanım Alanları

- Bakım ve Onarım
- Endüstriyel Tesisler
- Çelik konstrüksiyon
- Otomotiv



Şebeke Gerilimi (V)	Kurulu Güç (kW)	Anma Giriş Akımı (A)	Boşta Çalışma Gerilimi (V)	Çıkış Akım Aralığı (A)	Kesme Kapasitesi (mm)	Devrede Kalma Oranı (40°)		Standartlar	Koruma Sınıfı	İzolasyon Sınıfı	Boyutlar (mm)	Ağırlık (kg)
						%100	%60					
1 Faz 50/60 Hz 230V $\pm$ %15	7	30.6	285	15-40	Max.: 12 Çapaksız: 7	30	40	EN ISO 60974-1 EN ISO 60974-10 EN ISO 60974-7/S	IP 23 S	F	391 x 155 x 298	9

STANDART VE OPSİYONEL EKİPMANLAR

Bu Sipariş Kodu
Makine ve Tüm
Ekipmanlarını
Kapsar

3021000101



1021000065



1051900023



2020900649

GEDİK KAYNAK tarafından sunulan, yaygın satış sonrası hizmet ve servis ağına sahiptir. 2 yıl garantilidir.



Ürün Özellikleri

Uzun Çalışma Süresi (Çevrim Oranı)

- %90 çevrim oranıyla maksimum akım verebilme
- $\pm$ %10 enerji dalgalanmalarından etkilenmeme

Pilot Ark Kontrol Sistemi

- Kesme kapasitesinde artış
- Kesme hızında artış
- Torç uç sarfiyatında azalma

Koruma Fonksiyonları

- Aşırı ısınmaya karşı koruma
- Aşırı akım koruması
- Koruma devreleri için alarm fonksiyonu

Estetik Tasarım

- Plastik ön panel
- Darbelere dayanıklı metal gövde
- CNC'ye bağlanabilme imkanı



Kesme Performansı
Performans: 25 mm



Karbon Çeliği Max.
Kesme Kalınlığı: 35 mm

Şebeke Gerilimi (V)	Kurulu Güç (kW)	Gecikmeli Sigorta (A)	Boşta Çalışma Gerilimi (V)	Çıkış Akım Aralığı (A)	Devrede Kalma Oranı (40°)		Standartlar	Koruma Sınıfı	İzolasyon Sınıfı	Boyutlar (mm)	Ağırlık (kg)
					%100	%90					
3 Phase, 50/60 Hz, 380 V $\pm$ %10	7,8	18	450	20-65	61	68	EN ISO 60974-1 EN ISO 60974-10	IP23	H	640 x 240 x 445	24

STANDART VE OPSİYONEL EKİPMANLAR

Bu Sipariş Kodu
Makine ve Tüm
Ekipmanlarını
Kapsar

3021000102



1021000066



2020900649



1051900027

GEDİK KAYNAK tarafından sunulan, yaygın satış sonrası hizmet ve servis ağına sahiptir. 2 yıl garantilidir.

Ürün Özellikleri

Pilot Ark Kontrol Sistemi

- %100 çalışma verimi ile uzun süre çalışabilme
- Kesme kapasitesinde artış
- Kesme hızında artış
- Torç uç ömrünü uzatma
- $\pm$ %10 enerji dalgalanmalarından etkilenmeme

Koruma Fonksiyonları

- Aşırı ısınmaya karşı koruma
- Aşırı akım koruması
- Koruma devreleri için alarm fonksiyonu

Estetik Tasarım

- Plastik ön panel
- Darbelere dayanıklı metal gövde
- CNC'ye bağlanabilme imkanı



Kesme Performansı
Performans: 40 mm



Karbon Çeliği Max.
Kesme Kalınlığı: 55 mm

Şebeke Gerilimi (V)	Kurulu Güç (kW)	Çıkış Akım Aralığı (A)	Kesim Kapasitesi (mm)	Devrede Kalma Oranı (40°) %100	Standartlar	Koruma Sınıfı	İzolasyon Sınıfı	Boyutlar (mm)	Ağırlık (kg)
3 Faz, 50/60 Hz, 380 V $\pm$ %10	19	20-100	Maksimum kesim: 55 Çapaksız kesim: 40	100	EN ISO 60974-1 EN ISO 60974-10 EN ISO 60974-7/5	IP23	H	640 x 240 x 445	23

STANDART VE OPSİYONEL EKİPMANLAR

Bu Sipariş Kodu Makine ve Tüm Ekipmanlarını Kapsar			
3021000103	1021000067	2020900649	1051900026

GEDİK KAYNAK tarafından sunulan, yaygın satış sonrası hizmet ve servis ağına sahiptir. 2 yıl garantilidir.

Global Uzmanlığı Sertifikası Gedik Test Merkezi

Gedik Test Merkezi, NDT'de eğitim ve öğretim programları, boru hattı üretimi, gemi yapımı, çelik konstrüksiyon, enerji ve otomotiv endüstrisi alanlarında yıkıcı ve nan yıkıcı testler sunmaktadır.

Eğitim ve sertifikasyon programlarına katılanlar, TS EN ISO / IEC 17024 standartlarına göre akreditasyon ile TÜRKAK tarafından onaylanan TS-EN ISO 9712 uluslararası tahribatsız NDT uzmanlık sertifikası alırlar.

