

Normaları

TS EN ISO 3581 - A	: E Z 18 9 Mn Mo R 53
EN ISO 3581 - A	: E Z 18 9 Mn Mo R 53
AWS A5.4	: ~E 307-26

Mexaniki Deyerler

Gerilmə Gücü (N/mm ²)	Uzanma (L ₀ =5d ₀) (%)	Sərtlik (HB)	
		Qaynaq Sonrası	Çalışma Sonrası
600 - 700	min. 40	200	410

İstifadə Edildiği Yerlər Və Xüsusiyyətləri

İş maşınlarının dişli çarxları, hərəkət dişləri, istiqamət təkərləri və qasnaqları, kran təkər və relsləri, yayma rulonlarının dolğu və birləşdirmə qaynaqları, sement sənayesində istifadə edilən silindrlər və çəkiclərin tampon dolğuları və zirehli poladların qaynağında istifadə edilir Xüsusilə yüksək manqanlı poladların dolğusunda istifadə edilir

Yüksək temperaturda miqyaslanmağa davamlı poladlar və austenit

Cr-Ni Ərintili poladların qaynağında istifadə edilir

18 8 CrNiMn paslanmayan qaynaq metalı təmin edən yüksək elastikliyə malik bir elektroddur

Korroziyaya və 850°C'yə qədər miqyaslanmağa dayanıqlıdır

Döyüldükcə sərtləşir

Termal şoklara, zərbə və təzyiçə davamlıdır

Qaynaq Modelleri



Axın Növü

D.C.(+)

Qablaşdırma Məlumatları və Parametrlər

Məhsul Kodu	Diam. x Hünd. (mm)	Axın Gücü (A)	Paket Ağırlığı (Kq)	Ağırlıq g / 100 Ədəd
3030100037	3.2 x 350	90 - 130	5	5050
3030100038	4.0 x 350	130 - 160	5	7500
3030100039	5.0 x 350	160 - 190	5	11500

Təsdiqlər: GOST-R, CE, SEPRO