

Normaları

TS EN 14700	: E Fe7
EN 14700	: E Fe7
DIN 8555	: E 5-UM-400

Mexaniki Dəyərlər

Sərtlilik (HRC)
54-57

İstifadə Edildiği Yerlər Və Xüsusiyyətləri

Səmərəliliyi yüksək, isti iş dəst polad elektrodudur

Xüsusilə isti iş dəst poladlarının və qəliblərin təmir qaynaqlarında istifadə edilir

Qaynaqdan sonra, qaynaq metalında çatlama görünməz

Elektrodlar 300°C'də 2 saat qurudulduqdan sonra istifadə edilməlidir

Qaynaq Modelleri



Axın Növü

D.C.(+) / AC

Qablaşdırma Məlumatları və Parametrlər

Məhsul Kodu	Diam. x Hünd. (mm)	Axın Gücü (A)	Ağırlıq g / 100 Ədəd
3030100088	4.0 x 450	150 - 190	7930
3030100087	5.0 x 450	180 - 240	12600

Təsdiqlər: SEPRO