

Normaları

TS EN 14700	: T Fe8
EN 14700	: T Fe8
DIN 8555	: TIG 6-GF-55-T

Qaynaq Məftilinin Kimyəvi Tərkibi %
(Standart)

C	Si	Mn	Cr	Mo
0.55	0.7	1.0	7.0	2.0

Mexaniki Dəyərlər

Sərtlik (Qaynaqdan Sonra) (HRC)
53 -56

İstifadə Edildiği Yerlər Və Xüsusiyyətləri

TOOL 55 FC TIG sərt doldurma qövsvari TIG Məftili; abraziv aşınma müqavimətinə malik, yüksək doluluqda yüksək temperaturlarda sərtliyini qoruya bilən, isti və soyuq iş dəsti poladlarının, maşın parçaları və vasitələrinin aşınmaya məruz yerlərinin sərt doldurmalarında və metal-metal sürtünməsinin olduğu tətbiqetmələrdə istifadə edilir. İsti və soyuq vasitələrin kəsmə bıçaqları, isti sıyırma qəlibləri, silindrlər, tökmə poladlar və qəliblər ümumi tətbiqetmə sahələridir. Ərintisiz və aşağı ərintili poladlardan hazırlanmış dəstlərin kəsici kənarlarının dolğu qaynağında istifadə edilməsi yeni vasitələrin hazırlanmasında üstünlükdür.

Cilalanaraq emal olunur.

Qaynaq ediləcək səth qaynaqdan əvvəl çatlardan tamamilə təmizlənməlidir. 400°C'də əvvəlcədən qızdırılma edilib parça yavaş soyudulmalıdır.

Qaynaqdan sonra əgər lazım olarsa 550°C'də temperatur normalaşdırmasının edilməsi məsləhət görülür.

Qoruyucu Qaz: Arqon

Qaynaq Modelleri



Axın Növü

TIG D.C. (-)

Qablaşdırma Məlumatları

Məhsul Kodu	Diam. x Hünd. (mm)	Paket Ağırlığı (Kq)	Paketləmə Növü
3030600001	2.4 x 1000	5	Karton Qutu

Təsdiqlər: GOST-R,
SEPRO