



### Normaları

DIN 8555	: MSG 3-GZ-40-PT
	: WSG 3-GZ-40-PT

### Qaynaq Məftilinin Kimyəvi Tərkibi % (Standart)

C	Si	Cr	Mo	Mn
0.01	0.4	6.0	3.0	0.6

### Mexaniki Dəyərlər

#### Sərtlilik (Qaynaqdan Sonra) (HRC)

37-42

### Qaynaq Edilə Bilən Poladlar

• 1.2083 - 1.1730 - 1.2312 - 1.316 - 1.2738 - 1.2311

### İstifadə Edildiği Yerlər Və Xüsusiyyətləri

Yüksək temperaturlarda aşınmaya dayanıqlı və yüksək doluluq xüsusiyyəti göstərdiyinə görə zərbə, təzyiç və aşınmaya məruz hissələrin, isti iş dəsti poladlarının dolğu qaynaqlarında istifadə edilir

Xüsusilə döymə qəlibləri, çəkiləri, plunjer podşipniki, tökmə polad, fasiləsiz tökmə silindrləri və rollerlər ümumi tətbiqetmə sahələridir

Həmçinin qəlib sənayesində də 40 HRC sərtliyin tələb olunduğu plastik iş dəsti poladlarının dolğu qaynaqları üçün istifadə edilir

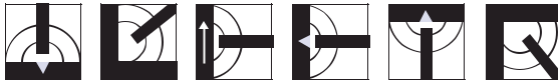
İstilik əməliyyatı edilə bilər. Kəsmə dəstləri ilə işləyə bilər

Dolğu qaynağından əvvəl əsas metalda ki bütün çatlaqlar tamamilə təmizlənməli və parçaya təxminən 400°C-yə qədər əvvəlcədən qızdırılma edilməlidir

Ərintisiz və ya aşağı ərintili poladların əvvəlcədən isidilməsinə etməyə ehtiyac yoxdur

Qoruyucu qaz (MAG): Qarıışıq (Ar+CO<sub>2</sub>) / Qoruyucu qaz (TIG) : Arqon

### Qaynaq Modelleri



### Axın Növü

MAG D.C.(+) / TIG D.C. (-)

### Qaynaq Elektrodu

GeKaTec THERMO RESIST

### Qablaşdırma

### Məlumatları

Məhsul Kodu	Diam. x Hünd. (mm)	Paketləmə Növü və Ağırlığı	
		MAG	TIG
6031100324	1.0	BS 300 15 Kq	Karton Qutu 5 Kq
6031100325	1.2		
6031100326	1.6 x 1000		
6031100327	2.0 x 1000		
6031100328	2.4 x 1000		

Təsdiqlər: GOST-R , SEPRO