

Normaları

TS EN 14700	: E Ni2
EN 14700	: E Ni2
DIN 8555	: ~E 23-UM-250 CKPZ

Mexaniki Dəyərlər

Axın Gücü (N/mm ²)	Gərilmə Gücü (N/mm ²)	Sertlik		
		Qaynaq Sonrası	Isitmə Sonrası 800°C/4sa.	İşləmə Sonrası
min. 660	min. 740	270-320 HB	380-450HB	~550 HV

İstifadə Edildiği Yerlər Və Xüsusiyyətləri

İsti kəsici bıçaqları, soba hissələri, eksantirik mil qəlib, fasiləsiz tökmə maşınlarının silindrləri, kimya sənayesindəki nasos gövdələri, klapınlar, istilik və aşınmanın birlikdə olduğu yerlərdə istifadə edilir

Oksidləşməyə qarşı yüksək müqavimətlidir

Abraziv aşınma ilə birlikdə 1200°C'yə qədər olan istilik şoklarına məruz qalan yerlərdə istifadə edilə biləcək bir elektroddur. Ərintili, yüksək ərintili poladlara və yüksək aşındırma şəraitində işləyən dəst poladlara və istilik əməliyyatı olunan poladlar da daxil olmaqla bütün poladlara və nikel ərintilərinə tətbiq edilə bilər

Qaynaq Modelleri



Axın Növü

D.C.(+) / AC

Qablaşdırma Məlumatları və Parametrlər

Məhsul Kodu	Diam. x Hünd. (mm)	Axın Gücü (A)	Paket Ağırlığı (Kq)	Ağırlıq g / 100 Ədəd
3030100082	3.2 x 300	120 - 170	5	3600

Təsdiqlər: GOST-R, CE,
SEPRO