

Normaları

TS EN 14700	: E Fe7
EN 14700	: E Fe7
DIN 8555	: E5-UM-400

Mexaniki Deyerler

Sertlik (HB)
440 - 460

İstifade Edildiği Yerler Və Xüsusiyyətləri

Yüksek səmərəli rutil tip örtüklü bir elektroddur

~12% Cr tərkibli tökmə poladlar və ya kimyəvi tərkibi oxşar paslanmayan poladların qaynağında istifadə edilir

Korroziya, eroziya və aşınmaya qarşı müqaviməti artırmaq üçün karbon poladlarının səth örtüklərində istifadə edilir

Kimya və polad sənayesində və fasiləsiz töküm rulonlarının dolğusunda istifadə edilir

Əsas materialın (C) Karbon miqdarına görə; göstərilən sərtlik dəyəri tək ya da iki elektrodda alınə bilər

Qaynaq Modelleri**Axın Növü**

D.C.(+) / AC

Qablaşdırma Məlumatları və Parametrlər

Məhsul Kodu	Diam. x Hünd. (mm)	Axın Gücü (A)	Ağırlıq g / 100 Ədəd
3030100079	3.2 x 350	100 - 140	4175
3030100081	4.0 x 450	140 - 180	8750

Təsdiqlər: GOST-R, CE,
SEPRO