

**Normaları**

TS EN 14700	: E Z Fe8
EN 14700	: E Z Fe8
DIN 8555	: E3-UM-40 PT

**Mexaniki Deyerler**

<b>Sertlik</b> (HB)
~400

**İstifade Edildiği Yerler Və Xüsusiyyətləri**

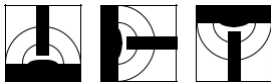
Yüksək temperatur, təzyiq və aşınmaya dayanıqlıdır  
Xüsusilə istifadə edildiyi yerlər dəst poladların işləyən və aşınmış səthləri, isti kəsicilə bıçaqları, çəkiclər, dəyirmanlar, forma verən qaliblər, tüküm qalibləri, silindirik səthlərdir

Xüsusi bir dəst poladı istifadə etməyin qarşısını alaraq qənaət edəcək həllər yaradır

Əsas örtüklü xrom-molibden ərintili, səssiz yanıqlı, dərin təsire malik sintetik bir elektroddur.

Qaynaq metalının səmərəliliyi ~120%dir. Qaynaq edilən materiala görə 400°C yə qədər əvvəlcədən isidilmə lazım ola bilər

Əvvəlcədən isidilmə edildiyi halda parça yavaş soyudulmalıdır. Yenidən qurutma temperaturu 300°C də 2 saatdır

**Qaynaq Modelleri****MIG Wire**

GeKaTec TOOL 40 SG

**Axın Növü**

D.C.(+) / AC

**Qablaşdırma Məlumatları və Parametrlər**

Məhsul Kodu	Diam. x Hünd. (mm)	Axın Gücü (A)	Paket Ağırlığı (Kq)	Ağırlıq g / 100 Ədəd
3030100076	2.5 x 350	60 - 90	5	2100
3030100077	3.2 x 350	100 - 140	5	3760
3030100078	4.0 x 350	130 - 180	5	5600

Təsdiqlər: GOST-R, CE,  
SEPRO