

### Normaları

TS EN ISO 2560-A : E 42 3 Z NiCrCu B 4 2 H5  
EN ISO 2560-A : E 42 3 Z NiCrCu B 4 2 H5  
AWS A5.5 : E7018-G/7018-W1(mod.)H4

### Qaynaq Metalinin Tərkibi % (Standart)

C	Si	Cr	Ni	Cu	Mn
0.06	0.5	0.3	0.4	0.4	1.0

### Mexaniki Dəyərlər

Axın Gücü (N/mm <sup>2</sup> )	Gərilmə Gücü (N/mm <sup>2</sup> )	Çərtik Zərbə Gücü (ISO-V/-30°C)	Uzanma (L <sub>0</sub> =5d <sub>0</sub> ) (%)
min. 420	510 - 630	min. 47 J	min. 22

### Qaynaq Edilə Bilən Poladlar

• S235JR, S235JRW, S325J2W, S355J2G1W, S355JRW, S355J2G 3 Cu, COR-TEN A

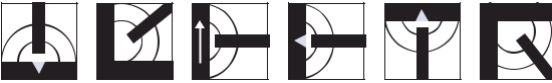
### İstifadə Edildiği Yerlər Və Xüsusiyyətləri

Qaynaq metalı yüksək mexaniki xüsusiyyətlərə sahibdir və çatlamaya qarşı müqaviməti çox yüksəkdir

Hava şəraitinə dayanıqlıdır. Az hidrogen ehtiva edir

Elektrodlar 300-350°C'də 2 saat qurudulduqdan sonra istifadə edilməlidir.

### Qaynaq Modelleri



### Axın Növü

D.C.(+)

### Qablaşdırma Məlumatları və Parametrlər

Məhsul Kodu	Diam. x Hünd. (mm)	Axın Gücü (A)	Ədəd		Ağırlıq g / 100 Ədəd
			Paket	Bağl.	
3010100634	2.50 x 350	80 - 110	100	600	2240
3010100637	3.20 x 350	130 - 150	100	400	3520
3010100643	4.00 x 450	150 - 190	100	200	6580
3010100646	5.00 x 450	200 - 250	50	200	10100

Təsdiqlər: TSE,CE,GOST-R,SEPRO