

## Normaları

TS EN ISO 18275-A : E 69 5 Mn2NiCrMo B 4 2 H5
EN ISO 18275-A : E 69 5 Mn2NiCrMo B 4 2 H5
AWS A5.5 : E11018-MH4

## Qaynaq Metalının Tərkibi % (Standart)

C	Si	Cr	Mo	Ni	Mn
0.05	0.2	0.35	0.45	2.2	1.6

## Mexaniki Dəyərlər

Axın Gücü (N/mm <sup>2</sup> )	Gərilmə Gücü (N/mm <sup>2</sup> )	Çərtik Zərbə Gücü (ISO-V/-50°C)	Uzanma (L <sub>0</sub> =5d <sub>0</sub> ) (%)
min. 690	760-960	min. 47 J	min. 20

## Qaynaq Edilə bilən Poladlar

S620QL-S690QL, S620QL1, HY100

API 5L: X60, X65, X70, X80

## İstifadə Edildiği Yerlər Və Xüsusiyyətləri

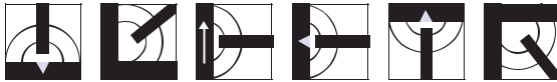
Əsas örtüklü NiCrMo ərintili Elektroddur

Yüksək müqavimətli incə dənəli struktur poladlar və polad doldurma qaynaqlarında istifadə edilir  
Qaynaq Metalının çatlamaya qarşı müqaviməti olduqca yüksəkdir və az hidrogen (4ml/100qrqaynaq metalı) ehtiva edir.

Uzun müddətli saxlama zamanı nəm qəbul etmə dərəcəsi çox azdır

Elektrodlar 300-350°C'də 2 saat qurudulduqdan sonra istifadə edilməlidir

## Qaynaq Modelleri



## Axın Növü

D.C.(+)

## Qablaşdırma Məlumatları və Parametrlər

Məhsul Kodu	Diam. x Hünd. (mm)	Axın Gücü (A)	Ədəd		Ağırlıq g / 100 Ədəd
			Paket	Bağl.	
3010100607	2.50 x 350	80 - 110	100	600	2250
3010100610	3.20 x 350	100 - 140	100	400	3610
3010100616	4.00 x 450	130 - 190	100	200	6850
3010100622	5.00 x 450	190 - 240	50	200	10520

Təsdiqlər: CE,ABS,GOST-R,SEPRO