

Normaları

TS EN ISO 18275-A : E 62 6 Z 1NiMo B 4 2 H5
EN ISO 18275-A : E626 Z 1NiMo B 4 2 H5
AWS A5.5 : E10018-GH4

Qaynaq Metalının Tərkibi % (Standart)

C	Si	Mn	Cr	Mo	Ni
0.05	0.5	1.3	0.3	0.5	1.3

Mexaniki Dəyərlər

Axın Gücü (N/mm ²)	Gərilmə Gücü (N/mm ²)	Çərtik Zərbə Gücü (ISO-V/-60°C)	Uzanma (L ₀ =5d ₀) (%)	Parlaq Əməliyyat
min. 620	690-890	min. 47 J	min. 18	560-600 °C / 1 sa. / 300 °C (hava)

Qaynaq Edilə Bilən Poladlar

- S500N, S500NH, S500NL, S500NL 1, 620 N/mm² Axın Gücünə qədər olan su verilmiş və bərkidilmiş incə dənəli poladlar, 780 N/mm² Gərilmə Gücünə qədər olan emal poladları.
- API 5L: X56, X60, X65, X70

İstifadə Edildiyi Yerlər Və Xüsusiyyətləri

Əsas tiptə Mn-Mo-Ni ərıntili, qalın örtüklü bir Elektroddur
-60°C ilə + 400°C kimi aşağı və yüksək əməliyyat temperaturunda uyğun, çatlamaya qarşı dayanıqlı,yüksək sərtlikli qaynaq metalı təmin edir.
Elektrodlar 300-350°C'də 2 saat qurudulduqdan sonra istifadə edilməlidir.

Qaynaq Modelleri



Axın Növü

D.C. (+)

Qablaşdırma Məlumatları və Parametrlər

Məhsul Kodu	Diam. x Hünd. (mm)	Axın Gücü (A)	Ədəd		Ağırlıq g / 100 Ədəd
			Paket	Bağl.	
3010100580	2.50 x 350	80 - 110	100	600	2280
3010100583	3.20 x 350	100 - 140	100	400	3580
3010100586	4.00 x 450	130 - 190	100	200	6680
3010100589	5.00 x 450	190 - 240	50	200	10230

Təsdiqlər: GOST-R,CE,SEPRO