

Normaları

TS EN ISO 18275-A : E 55 6 2NiMo B T 4 2 H5
EN ISO 18275-A : E 55 6 2NiMo B T 4 2 H5
AWS A5.5 :E9018-GH4

Qaynaq Metalının Tərkibi % (Standart)

c	Si		Ni	Mo
0.07	0.2		2.4	0.4

Mexaniki Dəyərlər

Axın Gücü (N/mm ²)	Gərilmə Gücü (N/mm ²)	Çətik Zərbə Gücü (ISO-V/-60°C)	Uzanma (L ₀ =5d ₀) (%)	Parlaq Əməliyyat
min. 550	620-780	min. 47 J	min. 18	560-600 C / 1 sa. / 300° C (hava)

Qaynaq Edilə Bilən Poladlar

S380N-S500N, S355NH-S460NH, S380NL-500NL

Yüksək Gücə Malik, incə dənəli poladlar və çelik dökümlər

API 5L: X52, X56, X60, X65, X70

İstifadə Edildiği Yerlər Və Xüsusiyyətləri

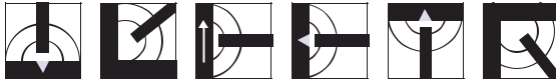
Yüksək gücə malik incə dənəli poladların qaynağı üçün nəzərdə tutulmuşdur.

Qaynaq metalı çatlamaya qarşı dayanıqlıdır və yüksək Mexaniki Dəyərlər təmin edir.

-60°C ilə +350°C əməliyyat temperaturları üçün uygundur

Elektrodlar 300-350°C'də 2 saat qurudulduqdan sonra istifadə edilməlidir.

Qaynaq Modelleri



Axın Növü

D.C. (+)

Qablaşdırma Məlumatları və Parametrlər

Məhsul Kodu	Diam. x Hünd. (mm)	Axın Gücü (A)	Ədəd		Ağırlıq g / 100 Ədəd
			Paket	Bağl.	
3010100568	2.50 x 350	80 - 110	100	600	2320
3010100571	3.20 x 350	100 - 140	100	400	3670
3010100574	4.00 x 450	130 - 190	100	200	6790
3010100577	5.00 x 450	190 - 240	50	200	10130

Təsdiqlər: GOST-R,CE,ABS,SEPRO