

Normaları

TS EN ISO 18275-A : E 55 5 MnMo B T 4 2 H5
EN ISO 18275-A : E 55 5 MnMo B T 4 2 H5
AWS A5.5 : ~ E 9018-D1 H4

Qaynaq Metalının Tərkibi % (Standart)

c	S	Mn	Mo
0.075	0.04	1.6	0.45

Mexaniki Dəyərlər

Axın Gücü (N/mm ²)	Gərilmə Gücü (N/mm ²)	Çətik Zərbə Gücü (ISO-V/-50°C)	Uzanma (L ₀ =5d ₀) (%)	Parlaq Əməliyyat
min. 550	620-780	min. 47 J	min. 18	560-600 °C / 1 sa. / 300 °C (hava)

Qaynaq Edilə bilən Poladlar

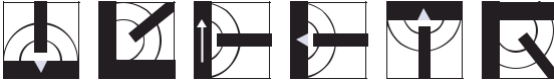
E295-E360, P355GH, 17MnMoV6-4, 15NiCuMoNb5S, S380N-S500N,
P380NH-S500NH, GE300-GE340, G22Mo4
API 5L: X52, X56, X60, X65, X70

İstifadə Edildiği Yerlər Və Xüsusiyyətləri

Yüksək gücə malik incə dənəli konstruksiyalı poladlar və istiyə dayanıqlı poladların qaynağı üçündür

Qaynaq metalı sərt, çatlama və köhnəlməyə qarşı dayanıqlıdır
Elektrodlar 300-350°C'də 2 saat qurudulduqdan sonra istifadə edilməlidir.

Qaynaq Modelleri



Axın Növü

D.C.(+)

Qablaşdırma Məlumatları və Parametrlər

Məhsul Kodu	Diam. x Hünd. (mm)	Axın Gücü (A)	Ədəd		Ağırlıq g / 100 Ədəd
			Paket	Bağl.	
3010100556	2.50 x 350	80 - 110	100	600	2220
3010100559	3.20 x 350	100 - 140	100	400	3670
3010100562	4.00 x 450	130 - 190	100	200	6790
3010100565	5.00 x 450	190 - 240	50	200	10130

Təsdiqlər: GOST-R, CE, SEPRO