

Normaları

TS EN ISO 18275-A : E 55 6 Z(1NiMo) B 4 2 H5
EN ISO 18275-A : E 55 6 Z(1NiMo) B 4 2 H5
AWS A5.5 : E 9018-MH4

Qaynaq Metalinin Tərkibi % (Standart)

c	Si	Mn	Ni	Mo
0.05	0.3	1.1	1.4	0.35

Mexaniki Deyərlər

Axın Gücü (N/mm ²)	Gərilmə Gücü (N/mm ²)	Çərtik Zərbə Gücü (ISO-V/-60°C)	Uzunma (L ₀ =5d ₀) (%)	Parlaq Əməliyyat
min. 550	620-780	min. 47 J	min. 24	AW

Qaynaq Edilə Bilən Poladlar

S380N-S500N, S355NH-S460NH, S380NL-500NL

Yüksək Gücə Malik, incə dənəli poladlar və çelik dökümlər

API 5L: X52, X56, X60, X65, X70

İstifadə Edildiği Yerlər Və Xüsusiyyətləri

Yüksək müqavimətli incə dənəli konstruksiyalı poladlar və polad tökmələrin qaynaqlarında istifadə edilir

Qaynaq Metalinin çatlamağa qarşı müqaviməti olduqca yüksəkdir və aşağı hidrogen (4ml/100gr qaynaq metalı) təşkil edir.

-60° C ilə +350°C əməliyyat temperaturu üçün uyğundur

Uzun müddətli saxlama zamanı nəm qəbul etməsi çox aşağıdır.

Elektrodlar 300-350°C'də 2 saat qurudulduqdan sonra istifadə edilməlidir

Qaynaq Modelleri



Axın Növü

D.C.(+)

Qablaşdırma Məlumatları və Parametrlər

Məhsul Kodu	Diam. x Hünd. (mm)	Axın Gücü (A)	Ədəd		Ağırlıq g / 100 Ədəd
			Paket	Bağl.	
3010100544	2.50 x 350	80 - 110	100	600	2250
3010100547	3.20 x 350	100 - 140	100	400	3640
3010100550	4.00 x 450	130 - 190	100	200	6880
3010100553	5.00 x 450	190 - 240	50	200	10130

Təsdiqlər: GOST-R, CE,
SEPRO