

Normaları

TS EN ISO 2560-A	:E503B42H5
EN ISO 2560-A	:E503B42H5
AWS A5.5	: E 8018-G H4

Qaynaq Metalının Tərkibi % (Standart)

C	Si	Mn
0.06	0.7	1.6

Mexaniki Dəyərlər

Axın Gücü (N/mm ²)	Gərilmə Gücü (N/mm ²)	Çərtik Zərbə Gücü (ISO-V/-30°C)	Uzanma (L ₀ =5d ₀) (%)
min. 500	550-720	min. 47 J	min. 19

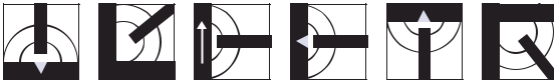
Qaynaq Edilə bilən Poladlar

S355J2G3, E295-E360, C35-C60, S315N-S500N, P315NH-P500NH,
GE240-GE340 Gücü 785 N/mm² ye qədər olan ray poladları
API 5L: X52, X56, X60, X65, X70

İstifadə Edildiği Yerlər Və Xüsusiyyətləri

Qaynaq metalının səmərəliliyi təxminən 115% olan əsas tipdə qalın örtüklü bir Elektroddur
Dəmiryolu birləşdirmələrində istifadə edilir
Qaynaq metalı elastikdir və çatlamaya qarşı dayanıqlıdır
Yuxarıdan aşağı qaynaq modeli istisna olmaqla, bütün modellərdə işlənir
Elektrodlar 300-350°C temperaturda 2 saat qurudulduqdan sonra istifadə edilməlidir

Qaynaq Modelleri



Axın Növü

D.C.(+)

Qablaşdırma Məlumatları və Parametrlər

Məhsul Kodu	Diam. x Hünd. (mm)	Axın Gücü (A)	Ədəd		Ağırlıq g / 100 Ədəd
			Paket	Bağl.	
3010100499	2.50 x 350	80 - 110	100	600	2220
3010100502	3.20 x 350	100 - 140	100	400	3590
3010100505	4.00 x 450	130 - 190	100	200	6820
3010100508	5.00 x 450	190 - 240	50	200	10500

Təsdiqlər: TSE, CE, GOST-R,
SEPRO