

Normaları

TS EN ISO 2560-A	: E 42 6 1 Ni B 3 2 H5
EN ISO 2560-A	: E 42 6 1 Ni B 3 2 H5
AWS A5.5	: E 7018-G H4

**Qaynaq Metalinin Tərkibi %
(Standart)**

C	Si	Mn	Ni
0.06	0.5	~1.0	0.8

Mexaniki Dəyərlər

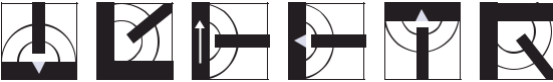
Axın Gücü (N/mm ²)	Gərilmə Gücü (N/mm ²)	Çərtik Zərbə Gücü (ISO-V/-60°C)	Uzanma (L ₀ =5d ₀) (%)
min. 460	530-640	min. 47 J	min. 22

Qaynaq Edilə Bilən Poladlar

EN 10205: S355J2G3, S355JR, S355JO, S355J2G4, S355K2G3,
S355K2G4, ASTM A 572 Gr.50, A709Gr.50, A678Gr.50, A633Gr.D
API 5L: A, B, X42, X46, X52, X56, X60

İstifadə Edildiği Yerlər Və Xüsusiyyətləri

Yuxarıdan aşağı qaynaq modeli istisna olmaqla, bütün Qaynaq Modellerində istifadə edilə bilən, 120 % səmərəliliyi olan əsas növ elektrodur AC/DC Cərəyan Növündə qaynaq edilə bilər. Xüsusilə aşağıdan yuxarı tətbiqlərdə kok elektrod(-) Cərəyan Növündə çox yaxşı nüfuz etmə xüsusiyyətləri təmin edir. Qaynaq metalı aşağı temperaturlarda yaxşı dolğunluq xüsusiyyətlərinə malikdir. Elektrodlar istifadə edilmədən əvvəl 300-350°C'də 2 saat qurudulmalıdır

Qaynaq Modelleri**Axın Növü**

D.C.(+) / D.C.(-)
A.C.

Qablaşdırma Məlumatları və Parametrlər

Məhsul Kodu	Diam. x Hünd. (mm)	Axın Gücü (A)	Ədəd		Ağırlıq g / 100 Ədəd
			Paket	Bağl.	
3010100460	2.50 x 350	60 - 100	100	600	2200
3010100463	3.20 x 350	80 - 130	100	400	3680
3010100469	4.00 x 350	120 - 180	100	400	5370
3010100472	4.00 x 450	160 - 240	100	200	6660

Təsdiqlər: TSE, CE, ABS, GOST-R, SEPRO