

Normaları

TS EN ISO 2560-A : E 46 6 3Ni B 4 2 H5
EN ISO 2560-A :E466 3Ni B 4 2 H5
AWS A5.5 : E 8018-C2 H4

Qaynaq Metalının Tərkibi % (Standart)

C	Si	Mn	Ni
0.05	0.3	0.7	3.2

Mexaniki Dəyərlər

Axın Gücü (N/mm ²)	Gərilmə Gücü (N/mm ²)	Çərtik Zərbə Gücü (ISO-V/-100°C)	Uzanma (L ₀ =5d ₀) (%)	Parlaq Əməliyyat
min. 460	550 - 700	min. 47 J	min. 24	605°C / 2 sa. / 300°C (hava)

Qaynaq Edilə Bilən Poladlar

- Soğukta Tok Poladlar: 10Ni14, 16Ni16, S255NL1-SS00NL1, S275NL2-P460NL2

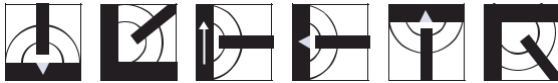
İstifadə Edildiyi Yerlər Və Xüsusiyyətləri

Aşığı temperatúra dayanıqlı nikel ərintili poladların qaynağı üçündür. Qaynaq metalı - 100°C'yə qədər əməliyyat temperaturlarına dayanıqlıdır

Səmərəliliyi ~120 % dir

Elektrodlar 300-350°C'də 2 saat qurudulduqdan sonra istifadə edilməlidir

Qaynaq Modelleri



Axın Növü

D.C.(+)

Qablaşdırma Məlumatları və Parametrlər

Məhsul Kodu	Diam. x Hünd. (mm)	Axın Gücü (A)	Ədəd		Ağırılıq g / 100 Ədəd
			Paket	Bağl.	
3010100691	2.50 x 350	70 - 100	100	600	2220
3010100694	3.20 x 350	110 - 140	100	400	3650
3010100700	4.00 x 450	140 - 180	100	200	6600
3010100703	5.00 x 450	190 - 230	50	200	10500

Təsdiqlər: TSE,CE,GOST-R,SEPRO