

Normaları

TS EN ISO 2560-A : E 46 6 1Ni B 4 2 H5
EN ISO 2560-A : E 46 6 1Ni B 4 2 H5
AWS A5.5 : E8018-C3 H4

Qaynaq Metalinin Tərkibi % (Standart)

C	Si	Mn	Mo	Ni
0.07	0.3	1.0	0.15	1.0

Mexaniki Dəyərlər

Axın Gücü (N/mm ²)	Gərilmə Gücü (N/mm ²)	Çərtik Zərbə Gücü (ISO-V/-60°C)	Uzunma (L ₀ =5d ₀) (%)
min. 470	550-680	min. 47 J	min. 24

Qaynaq Edilə bilən Poladlar

- 11MnNi53, 13MnNi63, TTS135N, TTS135V, TTS141, TTS145, S255N-S500N, S255NL-S500NL

İstifadə Edildiği Yerlər Və Xüsusiyyətləri

Az ərintili aşığı temperaturlu poladların qaynağı üçündür

Qaynaq metalı -60 °C'yə qədər əməliyyat şərtlərinə dayanıqlılıq göstərir

Səmərəliliyi ~ 120% dir

Elektrodlar 300-350°C'də 2 saat qurudulduqdan sonra istifadə edilməlidir

Qaynaq Modelləri



Axın Növü

D.C.(+)

Qablaşdırma Məlumatları və Parametrlər

Məhsul Kodu	Diam. x Hünd. (mm)	Axın Gücü (A)	Ədəd		Ağırlıq g / 100 Ədəd
			Paket	Bağl.	
3010100658	2.50 x 350	70 - 100	100	600	2190
3010100661	3.20 x 350	110 - 140	100	400	3440
3010100667	4.00 x 350	140 - 180	100	400	5130
3010100670	4.00 x 450	190 - 230	100	200	6650
3010100673	5.00 x 350	190 - 240	50	200	7950

Təsdiqlər: TSE, CE, GOST-R,
SEPRO