

## Normalar

I

AWS A5.23 : ~ EC 410 NiMo

Qaynaq Metalinin Kimyəvi Tərkibi %  
(Standart)

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	V	Nb
0.13	1.0	2.0	12.5	2.5	1.0	0.2	0.15

## Mexaniki Dəyərlər

Sərtlilik (HRC)	
Tək Elektrod	Üç Elektrod
40	45

## Qaynaq Edilə bilən Poladlar

Fasiləsiz tökümlər, relslər, qaz, su və buxar mühitində istifadə edilən klapalar, flanşlar və kompressorlar.

## İstifadə Edildiği Yerlər Və Xüsusiyyətləri

İstilik, termal yorulma, korroziya və metaldan metal sürtünməyə məruz qalan hissələrin qaynağında istifadə edilən sərt doldurma üçün tozaltı qövsvari qaynaq məftilidir.

Martensit quruluşda qaynaq metalı təmin edir

Martensit və martensit-ferritik quruluşdakı tökmə poladlar, sarıma və döymə məqsədilə dəst poladların qaynaqlarında istifadə edilir

GeKa ELIFLUX BSS-F tozaltı tozuyla birlikdə istifadə edilir.

## Qaynaq Modelleri



## Axın Növü

D.C (+)

## Qablaşdırma Məlumatları

Məhsul Kodu	Çap (mm)	Ağırlıq (Kq)
3010700008	2.4	25
3010700009	2.4	200 (BIG PACK)

Təsdiqlər: GOST-R, SEPRO