

Normaları

AWS A5.23 : ~ EC 410 NiMo

**Qaynaq Metalının Kimyəvi Tərkibi %
(Standart)**

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	V
0.07	0.35	1.5	12.5	2.2	1.0	0.2

Mexaniki Dəyərlər

Sərtlik (HV)	
Tək Elektrod	Üç Elektrod
350	400

Qaynaq Edilə bilən Poladlar

Fasiləsiz tökmə rulonları, relslər, qaz, su və buxar mühitində istifadə edilən klapanlar, flanşlar və kompressorlar.

İstifadə Edildiği Yerlər Və Xüsusiyyətləri

İstilik, termal yorulma, korroziya və metaldan metal sürtünməyə məruz qalan hissələrin qaynağında istifadə edilən sərt doldurma üçün tozaltı qövsvari qaynaq məftilidir.

Martensit quruluşda qaynaq metalı təmin edir

Martensit və martensit-ferritik quruluşdakı tökmə poladlar, sarıma və döymə məqsədilə dəst poladların qaynaqlarında istifadə edilir

GeKa ELIFLUX BSS-F tozaltı tozu ilə birlikdə istifadə edilir.

Qaynaq Modelleri**Axın Növü**

D.C (+)

Qablaşdırma Məlumatları

Məhsul Kodu	Çap (mm)	Ağırlıq (Kq)
3010700005	2.4	25
3010700006	2.4	200 (BIG PACK)

Təsdiqlər: GOST-R, CE,
SEPRO