

Normaları

TS EN ISO 2560-A	:E42ORC11
EN ISO 2560-A	:E42ORC11
AWS A5.1	: E 6012

**Qaynaq Metalinin Tarkibi %
(Standart)**

C	Si	Mn
0.06	0.35	0.45

Mexaniki Dayerler

Axin Gucu (N/mm ²)	Gerilme Gucu (N/mm ²)	Çartik Zerbe Gucu (ISO-V/0°C)	Uzanma (L ₀ =5d ₀) (%)
min. 420	510-610	min.47 J	min.22

Qaynaq Edile bilen Poladlar

S 235JR, S275JR, S235J2G3-S355J2G3, P235 GH, P265 GH, P255NH, P235T1 - P355T1, P235T2-P355T2, P235G1TH, P255G1TH, L210-L360NB, S235JRS1-S235J2S1, S235JRS2-S235J2S2

İstifade Edildiği Yerler Ve Xüsusiyyetleri

- Yuxarıdan aşağı qaynaq üçün uygundur
- Örtüyü elastikdir, qıvrıla bilər
- Yetişmək çətin olan yerlər üçün tövsiyə edilir
- Orta-Qalın örtüklüdür

Qaynaq Modelleri

Axin Növü

D.C.(-) / A.C.

Qablaşdırma Məlumatları və Parametrlər

Məhsul Kodu	Diam. x Hünd. (mm)	Axın Gucu (A)	Ədəd		Ağırlıq g / 100 Ədəd
			Paket	Bağl.	
3010100118	2.50 x 350	60 - 110	100	600	1730
3010100121	3.20 x 350	90 - 140	100	600	2900
3010100124	4.00 x 350	130 - 180	100	400	4275

Təsdiqlər: TSE, CE, GOST-R,
SEPRO