

Normaları

TSEN ISO 16834-A : G 62 6 C1/M21 Mn3Ni1Mo
EN ISO 16834-A : G 62 6 C1/M21 Mn3Ni1Mo
AWS A5.28 : ER100S-G

Qaynaq Məftilinin Kimyəvi Tərkibi % (Standart)

C	Si	Mn	Ni	Mo
0.09	0.65	1.7	1.15	0.4

Mexaniki Dəyərlər

Axın Gücü (N/mm ²)	Gərilmə Gücü (N/mm ²)	Çərtik Gücü (ISO-V/-60°C)	Uzanma (L ₀ =5d ₀) (%)
min. 620	700 - 890	min. 47 J	min. 18

Qaynaq Edilə Bilən Poladlar

S420N, S460N, S500N, S690QL1, S420NL, S460NL, S500NL,
S550GD, S690D, S500NC, P420NH, P500NH,
N-A-XTRA56-70, BHV70, PAS700, HSM700, 20MnMoNi5-5, S690Q, A302/A533, X42/X80, HY80

İstifadə Edildiyi Yerlər Və Xüsusiyyətləri

Aşağı temperaturlarda, incə dənəli poladlarda, aşağı ərintili poladlarda, aşağı ərintili poladlar ilə yüksək mexaniki xarakteristik və yaxşı çərtik gücü göstərir. Çənlərdə, borularda, gəmi inşa sənayesində, sənaye müəssisələrində və s. kimi yerlərdə istifadə edilir.

Qaynaqdan sonra istilik əməliyyatı 560°-600°C'də 1 saat və 300°C'dən sonra havada soyutma tətbiq edilməlidir.

Qazaltı qaynağında qoruyucu qaz olaraq Ar+CO₂ qarışıq qazları istifadə edilməlidir.

Qaynaq Modəlləri



Axın Növü

MAG D.C.(+)

Qablaşdırma Məlumatları

Məhsul Kodu	Çap (mm)	Ağırlıq (Kq)	Paketləmə Növü
6031100218	1.2	15	BS 300