

Normaları

TS EN ISO 14341-A	: ~G3Ni1
EN ISO 14341-A	: ~G3Ni1
AWS A5.28	: ER80S-G

Qaynaq Məftilinin Kimyəvi Tərkibi %
(Standart)

C	Si	Mn	Ni	Cu	Cr
0.08	0.8	1.3	0.8	0.4	0.2

Mexaniki Dəyərlər

Axın Gücü (N/mm ²)	Gərilmə Gücü (N/mm ²)	Çərtik Gücü		Uzanma (L ₀ =5d ₀) (%)
		(ISO-V/+20°C)	(ISO-V/-40°C)	
510	590	130 J	50 J	25

Qaynaq Edilə Bilən Poladlar

S235JRW, S235J2G3, Patinax 37, Alcodur 50, Koralpin 52, S355J2G3Cu, 9CrNiCuP3-2-4, Corten A-B1, Itacor, WTSt37, WTSt52.3, S355K2W

İstifadə Edildiyi Yerlər Və Xüsusiyyətləri

Cu, Cr və Ni'nin təsiri sayəsində atmosfer təzyiqlərinə qarşı müqaviməti ələdir. Körpülər, kranlar, yerüstü daşıma maşınları, qazanlar, tikinti konstruksiyaları, neft-kimyə sənayesi, havalandırma boruları, qaz boruları, havalandırma sənayesi və s. kimi yerlərdə istifadə üçün uygundur.

Qaynaq təbiiqətmələrindən əvvəl 180°C temperaturda əvvəlcədən isidilməsi tövsiyə olunur.

Qoruyucu qaz olaraq Ar+CO₂ qarışıq qazları istifadə edilir.

Qaynaqdan Sonra İstilik Əməliyyat (lazım olduğu halda) 620°C +/-15°C/2 saat

Qaynaq Modelleri



Axın Növü

MAG D.C.(+)

Qablaşdırma Məlumatları

Məhsul Kodu	Çap (mm)	Ağırlıq (Kq)	Paketləmə Növü
6031100122	1.2	15	BS300

Təsdiqlər: CE, GOST-R,
SEPRO