

**Normaları**
**Qaynaq Məftilinin Kimyəvi Tərkibi % (Standart)**

TS EN ISO 21952-A	: G Z CrMo2Si
EN ISO 21952-A	: G Z CrMo2Si
TS EN ISO 21952-A	: W Z CrMo2Si
EN ISO 21952-A	: W Z CrMo2Si
AWS A5.28	: ER90S-B3

C	Si	Mn	Mo	Cr
0.08	0.6	0.5	1.0	2.4

**Mexaniki  
Dəyərlər**

Axın Gücü (N/mm <sup>2</sup> )	Gərilmə Gücü (N/mm <sup>2</sup> )	Çərtik Gücü (ISO-V/+20°C)	Uzanma (L <sub>0</sub> =5d <sub>0</sub> ) (%)	İstilik Əməliyyatı
min. 540	620 - 760	min. 47 J	min. 20	690°C/1sa. 300°C hava

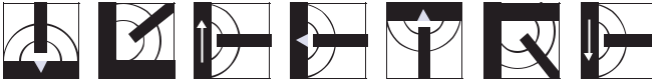
**Qaynaq Edilə Bilən Poladlar**

- 10CrMo9-10, 10CrSiMoV7, 10 CrV 63, G17CrMo9-10, A335 Gr. P22  
İstifadə Edildiyi Yerlər Və Xüsusiyyətləri

Yüksək temperatúra və təzyiç dayanıqlı Cr-Mo ərintili qazan və boru poladlarının, sementasiya poladlarının, nitrid poladlarının və tökmə polad qaynağında istifadə edilir

Qaynaq metalı +600°C-yə qədər dayanıqlıdır

Qoruyucu qaz olaraq TIG qaynağında təmiz Ar, MAG qaynağında 20% CO<sub>2</sub> + 80% Ar ya da 100% CO<sub>2</sub> qarışıq qazları istifadə edilir.

**Qaynaq Modəlləri**

**Axın Növü**

TIG D.C.(-) / MAG D.C.(+)

**Qablaşdırma Məlumatları**

Məhsul Kodu	Diam. x Hünd. (mm)	Ağırlıq (Kg)	Paketləmə Növü
BS 300			BS/D 300
3010202288	D 300		D 200
3010202290	3010202311	0.8	D 100
3010202292	3010202313	1.0	ECO PACK
3010202293	3010202315	1.2	BIG PACK
	3010202317	1.6	
	(0.6,0.9, 1.14,1.4)	(1.5,15,18,50,250,400)	
3010300394	1.6 x 1000	5	Karton qutu
3010300395	2.0 x 1000	5	
3010300396	2.4 x 1000	5	
3010300397	3.2 x 1000	5	
3010300398	4.0 x 1000	5	

Təsdiqlər: CE, GOST-R, SEPRO