

Normaları

TS EN ISO 14341-A	: G2Ti
TS EN ISO 636-A	: W2Ti
EN ISO 14341-A	: G2Ti
EN ISO 636-A	: W2Ti
AWS A5.18	: ER70S-2

Qaynaq Məftilinin Kimyəvi Tərkibi % (Standart)

C	Mn	Si	Zr	Ti	Al
0.05	1.1	0.55	0.07	0.12	0.11

Mexaniki Dəyərlər

Axın Gücü (N/mm ²)	Gərilmə Gücü (N/mm ²)	Çərtik Gücü (ISO-V/-30°C)	Uzanma (L ₀ =5d ₀) (%)
min. 400	min. 480	min. 47 J	min. 22

Qaynaq Edilə Bilən Poladlar

S235J2G3-S355J2G3, P235T2, P355T2, L210NB, L290NB, L290NB-L360MB, P235G1TH, P255G1TH, P235GH-P355GH, S235JRS1-S235J4S, S315G1S-S355G3S, P255NH-P355NH, S255N-S420N, GE200, GE300

İstifadə Edildiyi Yerlər Və Xüsusiyyətləri

Ərintisiz və az ərintili materiallardan düzəldilən boru, qazan və maşın konstruksiyalarının düzəldilməsində, incə metallarda və əsas elektrod qaynaqlarında istifadə edilir

Ti, Al və Zr ilə deoksidləşdirildiyi üçün xüsusilə paslı, kirlə, astar və boya ilə örtülmüş poladların qaynaqlanması üçün üstünlük verilir

Qoruyucu qaz olaraq TIG qaynağında təmiz Ar, MAG qaynağında Ar+CO₂ qarışıq qazları istifadə edilir

Qaynaq Modelleri

Axın Növü

TIG D.C.(-) / MAG D.C.(+)

Qablaşdırma Məlumatları

Məhsul Kodu	Diam. x Hünd. (mm)	Ağırlıq (Kq)	Paketləmə Növü
BS 300	D 300		BS/D 300
3010202937	3010202960	0.8	D 200
3010202939	3010202962	1.0	D 100
3010202941	3010202964	1.2	ECO PACK
3010202942	3010202966	1.6	BIG PACK
	(0,6,0,9, 1,14,1,4)	(1,5,15,18,50,250,400)	
3010300268	1.6 x 1000	5	Karton Qutu
3010300269	2.0 x 1000	5	
3010300270	2.4 x 1000	5	
3010300271	3.2 x 1000	5	
3010300272	4.0 x 1000	5	

Təsdiqlər: SG 70S-2 · TSE, CE, GOST-R, SEPRO