

Normaları
Qaynaq Məftilinin Kimyəvi Tərkibi % (Standart)

TS EN ISO 14341-A	: G2Si
TS EN ISO 636-A	: W2Si
EN ISO 14341-A	: G2Si
EN ISO 636-A	: W2Si
AWS A5.18	: ER70S-3

C	Si	Mn
0.1	0.6	1.2

Mexaniki Dəyərlər

Axın Gücü (N/mm ²)	Gərilmə Gücü (N/mm ²)	Çərtik Gücü (ISO-V/-30°C)	Uzanma (L ₀ =5d ₀) (%)
min. 400	480 - 600	min. 47 J	min. 22

Qaynaq Edilə bilən Poladlar

S235J2G3-S355J2G3, P235T2-P355T2, L210NB-L290NB, L290MB-L360MB, P235G1TH, P255G1TH, P235GH,-P355GH, S235JRS1-S235J4S, S315G1S-S355G3S,P255NH-P355NH, GE200-GE300

İstifadə Edildiği Yerlər Və Xüsusiyyətləri

İncə parçaların qaynağında, əsas elektrod qaynaqlarında, emayə və ya sinklənmiş örtüklə ediləcək parçaların qaynağında, xüsusilə boruların TIG metodu ilə qaynağında istifadə edilir

Qoruyucu qaz olaraq TIG qaynağında təmiz Ar, MAG qaynağında Ar+CO₂ qarışıq qazları istifadə edilir

Qaynaq Modelleri

Axın Növü

TIG D.C.(-) / MAG D.C.(+)

Qablaşdırma Məlumatları

Məhsul Kodu	Diam. x Hünd. (mm)	Ağırlıq (Kg)	Paketləmə Növü
BS 300	D 300		BS/D 300
3010200116	3010200139	0.8	D 200
3010200118	3010200141	1.0	D 100
3010200120	3010200143	1.2	ECO PACK
3010200121	3010200145	1.6	BIG PACK
	(0,6,0.9, 1.14,1.4)	(1,5,15,18,50,250,400)	
3010300147	1.6 x 1000	5	Karton Qutu
3010300148	2.0 x 1000	5	
3010300149	2.4 x 1000	5	
3010300150	3.2 x 1000	5	
3010300151	4.0 x 1000	5	
3010300152	5.0 x 1000	5	

Təsdiiqlər: SG1/CO2 : TSE, CE, GOST-R, SEPRO

SG1/TIG : CE, SEPRO