

Normaları

TS EN ISO 21952-A	: G / W CrMo 5 Si
EN ISO 21952-A	: G / W CrMo 5 Si
AWS A5.28	: ER 80 S-B6

**Qaynaq Məftilinin Kimyəvi Tərkibi %
(Standart)**

C	Si	Mn	Mo	Cr
0.07	0.45	0.5	0.6	6.0

Mexaniki Dəyərlər

Axın Gücü (N/mm ²)	Gərilmə Gücü (N/mm ²)	Çərtik Gücü (ISO-V/+20°C)	Uzanma (L ₀ =5d ₀) (%)	İstilik Əməliyyat
min. 470	min. 590	min. 70 J	min. 18	730-760°C/1sa./300°C hava

Qaynaq Edilən bilən Poladlar

- X12CrMo5, GX12CrMo5

İstifadə Edildiği Yerlər Və Xüsusiyyətləri

Yüksək temperatura Dayanıqlı poladların, isti hidrogen quruluşlarda istifadə edilən poladların (Xüsusilə yağ rafinərilərində) qaynağı üçündür +600°C'yə qədər əməliyyat temperaturlarında istifadə edilən 5 Cr 1/2 Mo tərkibli poladların qaynağı üçün üstünlük verilir

Qoruyucu qaz olaraq TIG qaynağında təmiz Ar qazı, MAG qaynağında 100% CO₂ ya da 20% CO₂ + 80% Ar qarışıq qazları istifadə edilir.

Qaynaq Modelleri

Axın Növü

TIG D.C.(-) / MAG D.C.(+)

Qablaşdırma Məlumatları

Məhsul Kodu	Diam. x Hünd. (mm)	Ağırlıq (Kg)	Paketləmə Növü
BS 300	D 300		BS/D 300
3010202720	3010202743	0.8	D 200
3010202722	3010202745	1.0	D 100
3010202724	3010202747	1.2	ECO PACK
3010202725	3010202749	1.6	BIG PACK
	(0,6,0,9, 1,14,1,4)	(1,5,15,18,50,250,400)	
3010300414	1.6 x 1000	5	Karton Qutu
3010300415	2.0 x 1000	5	
3010300416	2.4 x 1000	5	
3010300417	3.2 x 1000	5	
3010300418	4.0 x 1000	5	

Təsdiqlər: CE, GOST-R, SEPRO