

**FLUX F-SH1** TS EN 1045: FH 10

Gümüş alaşımlı sert lehim çubuklarının tatabikinde dekapan olarak kullanılır. Ergime sıcaklığı 550-750°C'dir. Alüminyum ve alaşımları haricindeki ana metallere tatabik edilir.

**FLUX F-LH1**

Alüminyum ve alaşımlarının kaynağında ve sert lehimlenmesinde kullanılan bir dekaptır. Çalışma sıcaklığı 500-650°C'dir.

**Dekapanın Görevi:**

Sert lehimlemede, kullanılan lehim tellerinin ergime sıcaklığı daima ana malzemeden düşük ve çalışma sıcaklığı 450°C'nin üstündedir. Dekapan, çalışma sıcaklığından yaklaşık 50°C önce eriyerek birleştirme yapılacak malzeme üzerindeki oksit tabakaların temizlenmesi ve çalışma esnasında tekrar oluşumunu engeller. Ayrıca dekapan, ergimiş ilave metalin yüzey gerilimini azaltarak (islatma kabiliyetini artırır) temiz yüzeylere yayılmasını ve çalışma sırasında birleşim bölgesini istenmeyen unsurlardan korunmasını sağlar.

**Dekapan Seçimi:**

Dekapan, dolgu (ilave metal) metalinden önce eriyerek birleştirme bölgesini sert lehimlemeye hazırlar. Dekapan, dolgu metalinin erime sıcaklığından önce eriyerek etkimeye girmesi gerekmektedir. Dekapanın seçimi ilave dolgu metaline göre yapılır.

**Ambalaj Bilgileri**

Ürün	Kullanıldığı Malzeme	Ürün Kodu	Paket Ağırlığı (Kg)
FLUX F-SH1 (toz)	Gümüş	6031100020	1
FLUX F-LH1 (toz)	Alüminyum	6031100018	2