



Ürün Özellikleri

- Maksimum verimlilikte çalışma (%100 630A)
- Karbon elektrot kullanımı (6-8 mm) ile kesme ve oluk açma
- Düşük boşta çalışma gerilimi ile emniyetli çalışma
- Jeneratör ile çalışmaya uygun
- Dijital ekranlı göstergeler ile hassas akım ayarlama imkanı
- Aşırı ısınma, aşırı akım/gerilim ve kısa devre durumlarına karşı koruma
- 100 metreye kadar kaynak kablosu ile çalışma imkanı
- Kolay ark başlangıcı, ayarlanabilir ark start süresi

TIG Modu

- Lift-TIG imkanı

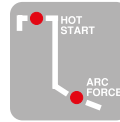
Ekstra Fonksiyonlar

- Hot Start
- Arc Force
- Gouging

Inverter

Kullanım Alanları

- Gemi İnşaa
- Off-Shore Uygulamaları
- Endüstriyel Tesisler
- Boru Hatları
- Otomotiv Endüstrisi
- Havacılık Endüstrisi
- Bakım ve Onarım Uygulamaları



Şebeke Gerilimi (V)	Kurulu Güç (kW)	Gecikmeli Sigorta (A)	Boşta Çalışma Gerilimi (V)	Çıkış Akım Aralığı (A)	Devrede Kalma Oranı (40°)	Standartlar	Koruma Sınıfı	İzolasyon Sınıfı	Boyutlar (mm)	Ağırlık (kg)
					%100					
3 Faz, 50/60 Hz, 380 V ±%10	34,2	52	96	50-630	630	EN ISO 60974-1 EN ISO 60974-10	IP 23S	H	686 x 322 x 584	58

STANDART VE OPSİYONEL EKİPMANLAR

Bu Sipariş Kodu Makine ve Tüm Ekipmanlarını Kapsar

3021000097



1021000062



2020900662



2020900661



6051900088
(Opsiyonel)



6051900107
(Opsiyonel)

Karbon çelikleri, düşük alaşımlı çelikler, paslanmaz çelikler, yüksek alaşımlı çelikler, bakır, gümüş, molibden, titanyum vb. malzemelerin oluk açma işlemlerinde kullanılır. GEDİK KAYNAK tarafından sunulan, yaygın satış sonrası hizmet ve servis ağına sahiptir. 2 yıl garantilidir.