



Ürün Özellikleri

- Özellikle ağır çalışma şartlarında kullanıma uygun tasarlanmış tozaltı kaynak makinesidir.
- Hassas ayar kontrolü ile çok iyi kaynak performansı
- %100 devrede kalma oranı ile uzun çalışma koşullarına uygun
- Dijital akım ve gerilim göstergesi
- $\pm$ %10 gerilim dalgalanmalarında ve yüksek sıcaklıkta sabit kaynak akımı
- Çok uzun kaynak dikişleri ve çok kalın iş parçaları için uygun
- Sistem içerisine gömülü 10 set kaynak parametre mevcudiyeti
- Gerilim dalgalanmalarından etkilenmeme
- Traktör ve kaynakçının iletişimini sağlayan sistem
- 3 ve 4 tekerlekli traktör ünitesi (opsiyonel)
- Otomatik toz kaplama ünitesi
- Slaytlar, yatay ve dikey hareket kabiliyetine sahiptir
- Akıllı fan özelliği ile çalışma ömrünü uzatma
- Hata kodu gösterimi
- Elektro slag kaynak imkanı

Modu

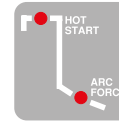
- Lift-TIG imkanı
- Elektrot kaynağı
- MIG kaynak modu (CV)

Ekstra Fonksiyonlar

- Hot Start
- Arc Force
- Tel çapı seçimi (1,6-6) CC/CV seçimi
- Endüktans ayarı

Kullanım Alanları

- Gemi İnşa Sektörü
- Boru İmalatı
- Basıncılı Kap İmalatı
- Vinç ve Köprü İmalatı
- Kazan İmalatı
- Çelik Yapı İmalatı



Şebeke Gerilimi (V)	Kurulu Güç (kVA)	Giriş Şebeke Akımı (A)	Boşta Çalışma Gerilimi (V)	Çıkış Akım Aralığı (A)	Devrede Kalma Oranı (40°)	Standartlar	Koruma Sınıfı	İzolasyon Sınıfı	Boyutlar (mm)	Ağırlık (kg)
3 Faz, 50/60 Hz, 380 V $\pm$ %15	55	83	84	60-1000	1000	EN ISO 60974-1 EN ISO 60974-10	IP 23 S	H	788 x 366 x 815	95

STANDART VE OPSİYONEL EKİPMANLAR

Bu Sipariş Kodu Makine ve Tüm Ekipmanlarını Kapsar								
3021000099	1021000063	1020900004	1020900005 (Opsiyonel)	2020900686	6051900107 (Opsiyonel)	2020900879	1051800000 15 mt	1000900188 10 mt

GEDİK KAYNAK tarafından sunulan, yaygın satış sonrası hizmet ve servis ağına sahiptir. 2 yıl garantidir.