

Normaları

TS EN ISO 17672	: ~ Cu 565
EN ISO 17672	: ~ Cu 565
AWS A5.7	: ~ ER CuAl-A1

Kimyəvi Birləşmə %
(Standart)

Al	Fe	Mn	Ni	Cu
7.5-10	0.5-1.5	<1.0	<1.0	Qalan

Mexaniki
Dəyərlər



Ərimə Aralığı (°C)	Sıxlıq (kq/dm ³)	Gərilmə Gücü (N/mm ²)	Uzanma (L ₀ =5d ₀) (%)	Sərtlik (HB)
1030 - 1040	7.5	580	20	130

İstifadə Edildiyi Yerlər Və Xüsusiyyətləri

Aluminium bürünclərinin və yüksək müqavimətli mis-sink ərintilərinin birləşdirmə və dolgu qaynaqlarında, Çuqunların və poladların səth örtükləri qaynaqlarında istifadə edilir

Poladların, mis və mis ərintiləriylə birləşdirmə qaynaqlarında istifadə edilir
Dolğu metalı, dəniz suyuna, korroziyaya və kavitasiyaya kifayət qədər müqavimətli, metal-metal aşınma gücü isə kifayət qədər yüksəkdir
TIG qaynağında Arqon qazı istifadə edilir

Qaynaq Üsulu
TIG Qaynağı

Axın Növü	MIG Wire	Elektrod	Qaynaq Modelleri
TIG D.C.(-)	GeKa R4 AL	GeKaTec ALBRONZE	 

Qablaşdırma Məlumatları

Məhsul Kodu	Diam. x Hünd. (mm)	Paket Ağırlığı (Kq)
6031100387	2.0 x 1000	5

Təsdiqlər: GOST-R, SEPRO