

Normaları

Qaynaq Məftilinin Kimyəvi Tərkibi % (Standart)

AWS A5.7 : ER CuMnNiAl

Al	Fe	Ni	Cu	Mn
7.5	2.5	2.0	qalan	13.0

Mexaniki Dəyərlər
(Standart)

Axın Gücü (N/mm ²)	Gərilmə Gücü (N/mm ²)	Uzanma (L ₀ =5d ₀) (%)	Sərtlilik (HB)
470	650	20	205

Qaynaq Edilə bilən Poladlar

• Düyünlü tökmə polad, Düyünlü tökmə-manqan poladları, düyünlü tökmə-düyünlü tökmə birləşdirilmələrində.

İstifadə Edildiği Yerlər Və Xüsusiyyətləri

Manqan-Nikel, Aluminium Bürünc MIG Qaynaq, Məftildir
Gəmi pərvanələri, rulman astarları, debrilyaj qasnaqlarının və təzyiç
plitələrinin qaynaqlanmasında istifadə edilir.

Qoruyucu qaz olaraq Ar (99.99%) qazı istifadə edilir.

Qaynaq Modelleri



Axın Növü

MIG D.C. (+)

Qablaşdırma Məlumatları

Məhsul Kodu	Çap (mm)	Ağırliq (Kq)
6031100274	1.2	15

Təsdiqlər: GOST-R, SEPRO