

Normaları

TS EN ISO 24373	: S Cu 6100(CuAl8)
EN ISO 24373	: S Cu 6100(CuAl8)
AWS A5.7	: CuAl-A1

Qaynaq Məftilinin Kimyəvi Tərkibi %
(Standart)

Al	Si	Zn	Cu	Mn
8.0	<0.1	<0.2	qalan	<0.5

Mexaniki Dəyərlər (Standart)

Axın Gücü Gücü (N/mm ²)	Gərilmə Gücü Gücü (N/mm ²)	Uzanma (L ₀ =5d ₀) (%)	Sərtlik (HB)
200	430	40	100

Qaynaq Edilə bilən Poladlar

- CuAl 5, CuAl 8, G-CuAl 8 Mn, CuAl 5 As, CuZn 20 Al 2, 2.0920, 2.0936, 2.0940, 2.0962
- İstifadə Edildiyi Yerlər Və Xüsusiyyətləri**

Aluminium Bürünc (mis-Aluminium) MIG Qaynaq Məftilidir

Mis 8% Al ehtiva edən Qaynaq Məftilidir

Metal, metal aşınmaya və dəniz suyu və turşular kimi aşındırıcı mayelərə məruz qalan hissələrdə istifadə edilir.

Polad və tökmə polad səth örtüyündə istifadə edilə bilər

Qoruyucu qaz olaraq Ar,Ar+30%He, He qazları istifadə edilə bilər.

Qaynaq Modelleri



Axın Növü

MIG D.C. (+)

Qablaşdırma Məlumatları

Məhsul Kodu	Çap (mm)	Paket Ağırlığı (Kq)
6031100268	1.0	15
6031100270	1.2	15
6031100271	1.6	15
6031100269	1.0	200 (Big Pack)

Təsdiqlər: GOST-R, SEPRO