

Normaları

TS EN ISO 24373	: S Cu6180 (CuAl10Fe)
EN ISO 24373	: S Cu6180 (CuAl10Fe)
AWS A5.7	: ER CuAl-A2

Qaynaq Məftilinin Kimyəvi Tərkibi % (Standart)

Al	Si	Fe	Cu
9.0	<0.1	<1.5	qalan

Mexaniki Dəyərlər (Standart)

Axın Gücü Gücü (N/mm ²)	Gərilmə Gücü Gücü (N/mm ²)	Uzanma (L ₀ =5d ₀) (%)	Sərtlik (HB)
410	590	45	145

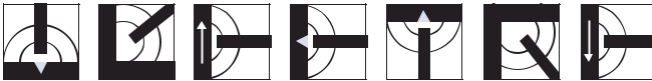
Qaynaq Edilə bilən Poladlar

- CuAl 5, CuAl 8, G-CuAl 8 Mn

İstifadə Edildiyi Yerlər Və Xüsusiyyətləri

Aluminium bürünc (Aluminium -mis) MIG Qaynaq Məftilidir Mis-Aluminium Qaynaq Məftili ,dəniz suyu buxarlaşdırıcıları, şarnir hissələri, yayma avadanlığı aşınmaya dayanıqlı örtüklərin qaynağında istifadə edilir.

Qoruyucu qaz olaraq təmiz arqon, Ar+30% He və ya He qazları istifadə edilir.

Qaynaq Modelleri

Axın Növü

MIG D.C. (+)

Qablaşdırma Məlumatları

Məhsul Kodu	Çap (mm)	Ağırlıq (Kq)
6031100042	1.0	15
6031100043	1.2	15
6031100044	1.6	15