

## Normaları

TS EN ISO 24373	: ~S Cu1898 (CuSn1)
EN ISO 24373	: ~S Cu1898 (CuSn1)
AWS A5.7	: ER Cu

Qaynaq Məftilinin Kimyəvi Tərkibi %  
(Standart)

Si	Mn	Sn	Cu
0.3	0.3	0.8	qalan

## Mexaniki Dəyərlər (Standart)

Axın Gücü (N/mm <sup>2</sup> )	Gərilmə Gücü (N/mm <sup>2</sup> )	Uzanma (L <sub>0</sub> =5d <sub>0</sub> ) (%)	Sərtlilik (HB)
115	200	35	60

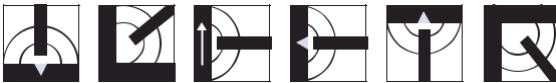
## Qaynaq Edilə bilən Poladlar

- OF-Cu, SE-Cu, SW-Cu, SF-Cu, Cu Fe 2P, CuSP, CuTeP, E-Cu C, F-Cu, D-Cu, SD Cu, SB-Cu, SA-Cu.

## İstifadə Edildiği Yerlər Və Xüsusiyyətləri

Təmiz mis və aşağı ərntili mis əsaslı poladların qaynağında istifadə edilən mis Qaynaq Məftili, qab və qazanlar, qrafit elektrod tutucuları, şlak hamamları, oksigen silindrləri və elektrik qaynağında istifadə edilir. Qoruyucu qaz olaraq; Arqon, Helium, Ar+He qazları istifadə edilir.

## Qaynaq Modəlləri



## Axın Növü

MIG D.C. (+)

## Qablaşdırma Məlumatları

Məhsul Kodu	Çap (mm)	Ağırılıq (Kq)
6031100266	1.0	15
6031100386	1.2	15
6031100267	1.6	15

Təsdiqlər: GOST-R, SEPRO