

Normaları

TS EN ISO 24373	: S Cu 6560 (CuSi3Mn1)
EN ISO 24373	: S Cu 6560 (CuSi3Mn1)
AWS A5.7	: ER CuSi-A

Qaynaq Məftilinin Kimyəvi Tərkibi %
(Standart)

Si	Mn	Fe	Sn	Cu
3.0	1.0	<0.2	0.1	qalan

Mexaniki Dəyərlər (Standart)

Axın Gücü (N/mm ₂)	Gərilmə Gücü (N/mm ₂)	Uzanma (L ₀ =5d ₀) (%)	Sərtlik (HB)
130	220	30	55

Qaynaq Edilə bilən Poladlar

CuSi 2 Mn, CuSi 3 Mn, CuMn 5, CuMn 2, Galvaniz kaplı poladlar və Mis-Çinko (pirinç) ərntiləri mis-mangan ərntiləri.

İstifadə Edildiği Yerlər Və Xüsusiyyətləri

Silisium bürünc (mis-silisium) MIG Qaynaq Məftilidir mis-silisium Qaynaq Məftili silisium bürünc sinklənmiş poladların qaynağında sinklənməni yandırmadan qaynaq etmək xüsusiyyətinə malikdir

Qoruyucu qaz olaraq argon (I1) qazı istifadə edilir

Qaynaq Modelleri



Axın Növü

MIG D.C. (+)

Qablaşdırma Məlumatları

Məhsul Kodu	Çap (mm)	Ağırlıq (Kq)
6031100261	0.8	15
6031100262	1.0	15
6031100263	1.2	15

Təsdiqlər: GOST-R, SEPRO