



Xüsusiylə ağır iş şərtlərində istifadəyə uyğun dizayn edilmiş tozaltı qaynaq maşınıdır.

Həssas quraşdırma nəzarəti ilə çox yaxşı Qaynaq performansı.

100% Dövrədə Qalma Dərəcəsi ilə uzun iş vəziyyətlərinə uyğun.

Rəqəmsal cərəyan və gərginlik göstəricisi.

± 10% gərginlik dalğalarında və yüksək temperaturda sabit qaynaq axımı.

Çox uzun qaynaq tikişləri və çox qalın iş parçaları üçün uyğundur.

Sistemə daxil edilmiş 10 dəst yaddaş parametrinin mövcudluğu.

Gərginlik dalğalanmalarından təsirlənmə.

Traktor və Qaynaqçının əlaqəsini təmin edən sistem 3 və 4 təkərli traktor aqreqatı (Seçilmə)

Avtomatik toz örtük vahidi.

Slaydlar, üfqi və şaquli hərəkət qabiliyyətinə malikdir.

Ağıllı fan xüsusiyyəti işləmə ömrünü uzatmaq.

Xəta kodu göstərişi.

Elektro şlak Qaynaq imkanı.

Modu: Lift-TIG imkanı, Elektrod qaynağı, MIG Qaynaq modu (CV)

Əlavə Funksiyalar :

Hot Start

Arc Force

Tel diametri seçimi (1,6-6)

CC / CV seçimi

İnduktivlik tənzimlənməsi



PoWer SAW 1250

Şəbəkə Gərginliyi	V	3 Faza, 50/60 Hs, 380 V ± 15%
Quraşdırılmış güc	kVA	75
Gecikmiş Sığorta	A	115
Boş Əməliyyat Gərginliyi	V	92
Cərəyan Çıxış Aralığı	A	60-1250
Dövrədə Qalma Dərəcəsi (40°C)	100%	1250
Normaları		EN 60974-1 / EN 60974-5 / EN 60974-10
Qoruma Sınıfı	IP	23 S
İzolyasiya Sınıfı		H
Ölçülər(D*G*Y)	mm	788 / 366 / 815
Ağırlıq	kq	105

STANDART VƏ MƏCBURİ OLMAYAN AVADANLIQLAR

Bu Sifariş Kodu Maşın və Bütün Avadanlıqlarını Əhatə Edir								
3021000100	1021000064	1020900004	1020900005 (Məcburi Olmayan)	2020900686	6051900107 (Məcburi Olmayan)	2020900879	105180000	1000900188
							15 mt	10 mt