

Normaları

TS EN ISO 3580-A : E Mo R 1 2
EN ISO 3580-A : E Mo R 1 2

Qaynaq Metalinin Tərkibi %
(Standart)

C	Si	Mn	Mo
0.07	0.4	0.6	0.5

Mexaniki Dəyərlər

Axın Gücü (N/mm ²)	Gərilmə Gücü (N/mm ²)	Çərtik Zərbə Gücü (ISO-V/+20°C)	Uzanma (L ₀ =5d ₀) (%)	Parlaq Əməliyyat
min. 355	min. 510	min. 47 J	min. 22	570-620°C / 1 sa. 300°C (hava)

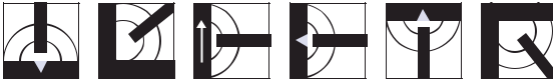
Qaynaq Edilə bilən Poladlar

S355J2G3, E295, P255G1TH, L320- L415NB, 16Mo3, L290MB-
L415MB,16Mo3, S255N, P295GH, P355GH, P255-P355N, P255NH-P355NH

İstifadə Edildiği Yerlər Və Xüsusiyyətləri

İstiyə davamlı, molibden ərintili qazan və boru poladlarının, incə dənəli poladlar və ərintisizpoladların qaynağında istifadə edilir
Qaynaq metalı +550°C'yə qədər əməliyyat temperaturuna dayanıqlıdır
Elektrodlar 300-350°C'də 2 saat qurudulduqdan sonra istifadə edilməlidir

Qaynaq Modelleri



Axın Növü

D.C. (-)

Qablaşdırma Məlumatları və Parametrlər

Məhsul Kodu	Diam. x Hünd. (mm)	Axın Gücü (A)	Ədəd		Ağırlıq g / 100 Ədəd
			Paket	Bağl.	
3010100706	2.50 x 350	80 - 110	100	600	2080
3010100709	3.20 x 350	110 - 140	100	400	3310
3010100712	4.00 x 350	140 - 190	100	400	4900
3010100715	5.00 x 350	190 - 240	50	200	7540

Təsdiqlər: CE,GOST-R,SEPRO