

Normaları

TS EN ISO 3580-A : E Mo B 4 2 H5
EN ISO 3580-A : E Mo B 4 2 H5
AWS A5.5 : E 7018-A1 H4

**Qaynaq Metalinin Tərkibi %
(Standart)**

C	Si	Mn	Mo
0.07	0.4	0.9	0.5

Mexaniki Dəyərlər

Axın Gücü (N/mm ²)	Gərilmə Gücü (N/mm ²)	Çərtik Zərbə Gücü (ISO-V/-50°C)	Uzanma (L ₀ =5d ₀) (%)	Parlaq Əməliyyat
min. 460	530 - 670	min. 47 J	min. 22	620°C / 1 sa. / 300°C (hava)

Qaynaq Edilə Bilən Poladlar

S355J2G3, E295, E335, P255G1TH, 16Mo3, L320-L415NB, L290MB-L415MB, S255N-S460N, P295GH P355GH, 15NiCuMoNb5S, 20MnMoNi4-5, 17MnMoV6-4, S255NH-S460NH, S255NL-S460NL, GE240-GE300, GS22Mo4

İstifadə Edildiği Yerlər Və Xüsusiyyətləri

İstiyə davamlı, Mo ərintili qazan və boru poladlarının, incə dənəli poladların və ərintisizpoladların qaynağında istifadə edilir

Qaynaq metalı -50°C ilə +550°C arasındakı əməliyyat temperaturuna dayanıqlıdır
Elektrodlar 300-350°C'də 2 saat qurudulduqdan sonra istifadə edilməlidir

Qaynaq Modelleri

Axın Növü

D.C.(+)

Qablaşdırma Məlumatları və Parametrlər

Məhsul Kodu	Diam. x Hünd. (mm)	Axın Gücü (A)	Ədəd		Ağırlıq g / 100 Ədəd
			Paket	Bağl.	
3010100718	2.50 x 350	80 - 110	100	600	2200
3010100721	3.20 x 350	100 - 140	100	400	3560
3010100724	4.00 x 350	140 - 190	100	400	4990
3010100727	4.00 x 450	140 - 190	100	200	6590
3010100733	5.00 x 450	190 - 240	50	200	10160

Təsdiqlər: TÜV, GOST-R, DB, CE, SEPRO