

## Normaları

TS EN ISO 3580-A : E CrMo1 R 1 2
EN ISO 3580-A : E CrMo1 R 1 2
AWS A5.5 : E 8013-G

Qaynaq Metalinin Tərkibi %  
(Standart)

C	Si	Mn	Mo	Cr
0.06	0.4	0.6	0.5	1.1

## Mexaniki Dəyərlər

Axın Gücü (N/mm <sup>2</sup> )	Gərilmə Gücü (N/mm <sup>2</sup> )	Çertik Zərbə Gücü (ISO-V/+20°C)	Uzanma (L <sub>0</sub> =5d <sub>0</sub> ) (%)	Parlaq Əməliyyat
min. 460	min. 550	min. 47 J	min. 20	660-700°C / 1 sa. 300°C (hava)

## Qaynaq Edilə Bilən Poladlar

- 13CrMo4-5, 15CrMo5, 16CrMoV4, S355NH

## İstifadə Edildiği Yerlər Və Xüsusiyyətləri

- Cr-Mo ərintili poladlardan hazırlanan buxar istehsal edən qurğularda, buxar borularında və bunun kimi istiyə davamlı birləşdirmələrdə istifadə edilir
- Qaynaq metalı +570°C yə qədər əməliyyat temperaturuna dayanıqlıdır

## Qaynaq Modelleri



## Axın Növü

D.C. (-) / A.C.

## Qablaşdırma Məlumatları və Parametrlər

Məhsul Kodu	Diam. x Hünd. (mm)	Axın Gücü (A)	Ədəd		Ağırlıq g / 100 Ədəd
			Paket	Bağl.	
3010100736	2.50 x 350	80 - 110	100	600	2150
3010100739	3.20 x 350	110 - 140	100	400	3350
3010100742	4.00 x 350	140 - 190	100	400	4760

Təsdiqlər: CE, GOST-R,  
SEPRO