

## Normaları

TS EN ISO 3580-A : E CrMo9 B 4 2 H5
EN ISO 3580-A : E CrMo9 B 4 2 H5
AWS A5.5 : E 8018-B8 H4
AWS A5.4 : E 505-15

Qaynaq Metalının Tərkibi %  
(Standart)

C	Si	Mn	Mo	Cr
0.07	0.4	0.7	1.0	9.0

## Mexaniki Dəyərlər

Axın Gücü (N/mm <sup>2</sup> )	Gərilmə Gücü (N/mm <sup>2</sup> )	Çərtik Zərbə Gücü (ISO-V/+20°C)	Uzanma (L <sub>0</sub> =5d <sub>0</sub> ) (%)	Parlaq Əməliyyat
min. 460	min. 590	min. 34 J	min. 19	740-780°C / 2 sa. 300°C (hava)

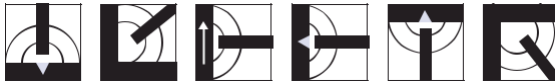
## Qaynaq Edilə Bilən Poladlar

- X12CrMo9-1, X7CrMo9-1, GX12CrMo10.

## İstifadə Edildiği Yerlər Və Xüsusiyyətləri

- 9 Xrom 1 Molibden ehtiva edən əsas örtüklü bir Elektrodur
- 650°C'yə qədər xidmət temperaturlarında işləyə bilər
- Təzyiqli qazan poladları, boru poladı və polad tökmələrdə istifadə edilir
- Elektrodlar 300-350°C'də 2 saat qurudulduqdan sonra istifadə edilməlidir

## Qaynaq Modelleri



## Axın Növü

D.C.(+)

## Qablaşdırma Məlumatları və Parametrlər

Məhsul Kodu	Diam. x Hünd. (mm)	Axın Gücü (A)	Ədəd		Ağırılıq g / 100 Ədəd
			Paket	Bağl.	
3010100847	2.50 x 350	60-90	100	600	2200
3010100850	3.20 x 350	90 - 130	100	400	3450
3010100853	4.00 x 450	120 - 160	100	200	6685

Təsdiqlər: CE, GOST-R,  
SEPRO