

Normaları

TS EN ISO 3580-A : E CrMo5 B 4 2 H5
EN ISO 3580-A : E CrMo5 B 4 2 H5
AWS A5.5 (A5.4) : E 8018-B6 (E 502-15) H4

Qaynaq Metalinin Tərkibi %
(Standart)

C	Si	Mn	Mo	Cr
0.06	0.4	0.8	0.5	5.2

Mexaniki Dəyərlər

Axın Gücü (N/mm ²)	Gərilmə Gücü (N/mm ²)	Çərtik Zərbə Gücü (ISO-V/+20°C)	Uzanma (L ₀ =5d ₀) (%)	Parlaq Əməliyyat
min. 460	min. 590	min. 47 J	min. 19	730-755°C / 1 sa. 300°C (hava)

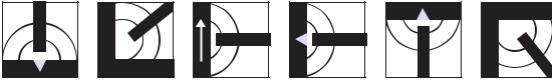
Qaynaq Edilə bilən Poladlar

- X12CrMo5, GX12CrMo5

İstifadə Edildiği Yerlər Və Xüsusiyyətləri

- Yüksək temperatúra dayanıqlı poladlarda, yüksək gücə malik bərkidilmiş poladlar, neft-kimya sənayesi və təzyiqli hidrogen saxlama çənlərinin qaynağında istifadə edilir
- Qaynaq metalı +600°C'yə qədər əməliyyat temperaturlarına dayanıqlıdır
- Elektrodlar 300-350°C'də 2 saat qurudulduqdan sonra istifadə edilməlidir

Qaynaq Modelleri



Axın Növü

D.C.(+)

Qablaşdırma Məlumatları və Parametrlər

Məhsul Kodu	Diam. x Hünd. (mm)	Axın Gücü (A)	Ədəd		Ağırlıq g / 100 Ədəd
			Paket	Bağl.	
3010100832	2.50 x 350	65 - 90	100	600	2265
3010100835	3.20 x 350	110 - 130	100	400	3580
3010100841	4.00 x 450	140 - 180	100	200	6675
3010100844	5.00 x 450	190 - 240	50	200	9935

Təsdiqlər: GOST-R, CE,
SEPRO