

## Normaları

TS EN ISO 3580-A : E CrMo2 B 4 2 H5
EN ISO 3580-A : E CrMo2 B 4 2 H5
AWS A5.5 : E 9015-B3 H4

Qaynaq Metalinin Tərkibi %  
(Standart)

C	Si	Mn	Mo	Cr
0.07	0.5	0.8	1.0	2.2

## Mexaniki Dəyərlər

Axın Gücü (N/mm <sup>2</sup> )	Gərilmə Gücü (N/mm <sup>2</sup> )	Çərtik Zərbə Gücü (ISO-V/+20°C)	Uzanma (L <sub>0</sub> =5d <sub>0</sub> ) (%)	Parlaq Əməliyyat
min. 530	min. 620	min. 47 J	min. 18	690-750°C / 1 sa. 300°C (hava)

## Qaynaq Edilə Bilən Poladlar

- 10CrMo9-10, 10CrMo5MoV7, G18CrMo9-6, A 335 Gr. P22

## İstifadə Edildiyi Yerlər Və Xüsusiyyətləri

- Cr-Mo ərintili poladlardan hazırlanan buxar qazanları və borularının, bərkidilmiş poladlar, nitrid poladlar və parlaq əməliyyat görməmiş sementasiya poladlarının qaynağında istifadə edilir
- Qaynaq metalı +600°C'yə qədər əməliyyat temperaturlarına dayanıqlıdır
- Elektrodlar 300-350°C'də 2 saat qurudulduqdan sonra istifadə edilməlidir

## Qaynaq Modelleri



## Axın Növü

D.C.(+)

## Qablaşdırma Məlumatları və Parametrlər

Məhsul Kodu	Diam. x Hünd. (mm)	Axın Gücü (A)	Ədəd		Ağırlıq g / 100 Ədəd
			Paket	Bağl.	
3010100814	2.50 x 350	80 - 110	100	600	2280
3010100817	3.20 x 350	100 - 140	100	400	3490
3010100820	4.00 x 450	130 - 190	100	200	6860

Təsdiqlər: CE, GOST-R,  
SEPRO