

Normaları

| |
|----------------------------------|
| TS 9463 EN ISO 1071 : S C NiFe-1 |
| EN ISO 1071 : S C NiFe-1 |

**Qaynaq Məftilinin Kimyəvi Tərkibi %
(Standart)**

| C | Cu | Mn | Fe | Ni |
|------|------|-----|---------|----------|
| 0.05 | 0.35 | 0.6 | 44-46.0 | min.53.0 |

Mexaniki Dəyərlər

| Axın Gücü (N/mm ²) | Gərilmə Gücü (N/mm ²) | Sərtlik (HB) | Uzunma (L ₀ =5d ₀) (%) |
|-----------------------------------|--------------------------------------|-----------------|--|
| min. 290 | min. 425 | 200 | min. 8 |

İstifadə Edildiği Yerlər Və Xüsusiyyətləri

Hər növ çuqun materialın (pik,sfero,temper Çuqun) dolğu və birləşdirmə qaynaqlarında istifadə edilən MIG / TIG məftilidir. Həmçinin çuqun materialların, ərintisiz və yüksək ərintili poladlarla, mis və nikel ərintili materiallarla birləşdirilmələrində də istifadə edilir. Xüsusilə avtomobil sənayesindəki tökmə qəliblərin dolğularında praktik həllər təqdim edir.

Çəkilənərk sərtlik bir miqdar artırıla bilər. Dəmir polad sənayesində silindrlərin rulman qutularındakı aşınmalarının dolğusunda istifadə edilə bilər.

Qaynaq dolğusu dolu bir quruluşdadır, çatlamaq təhlükəsi yoxdur.

İşləməyi asandır.

Qaynaq ediləcək səth işlənib təmizlənməli və 150°C - 250°C əvvəlcədən qızdırılaraq yağ, pas və kirdən təmizlənməlidir.

Qoruyucu qaz (MIG): Arqon / Qoruyucu qaz (TIG): Arqon

Qaynaq Modelleri

Qaynaq Elektrodu

GeKaTec Fe-CAST / GeKaTec Fe-CAST HD

Axın Növü

MIG D.C. (+) / TIG D.C.(-)

Qablaşdırma Məlumatları

| Məhsul Kodu | Diam. x Hünd. (mm) | Paket Ağırlığı (Kq) |
|-------------|-----------------------|------------------------|
| 6031100308 | 1.2 | 15 |
| 6031100309 | 1.6 x 1000 | 5 |
| 6031100310 | 2.0 x 1000 | 5 |
| 6031100311 | 2.4 x 1000 | 5 |

Təsdiqlər: GOST-R, SEPRO