

Normaları

TS EN ISO 18274 : S Ni 4060 (NiCu 30 Mn 3 Ti)
EN ISO 18274 : S Ni 4060 (NiCu 30 Mn 3 Ti)
AWS A5.14 : ER NiCu 7

**Qaynaq Məftilinin Kimyəvi Tərkibi %
(Standart)**

Al	Si	Cu	c	Ni	Mn	Fe	Ti
1.25	1.25	Qalan	0.15	65.0	3.5	2.5	2.0

Mexaniki Dəyərlər

Axın Gücü (N/mm ²)	Gərilmə Gücü (N/mm ²)	Çərtik Gücü (ISO-V/+20°C)	Uzanma (L ₀ =5d ₀) (%)
300	500	120 J	35

Qaynaq Edilə Bilən Poladlar

NiCu 30 Fe (2.4360) - NiCu 30 Al (2.4375) - UNS N04400, N05500 - Alloy
400 ASTM B 127, B 165, MONEL400, MONEL 405, 2.4377

İstifadə Edildiği Yerlər Və Xüsusiyyətləri

Nikel-Mis ərintilərinin poladlarla, poladların mis ərintiləri ilə birləşdirilmələrində, qır (pik) çuqunların polad və paslanmayan poladlarla birləşdirmə qaynaqlarında istifadə edilir. Mükəmməl korroziya müqavimətinin olması, xlorid mühitlərindəki yüksək korroziya gücünə görə xüsusilə dəniz suyu mühitlərində kimyəvi və neft kimyəvi sənayelərində istifadə edilməkdədir. Həmçinin dəniz suyu buxarlaştırma müəssisələri və gəmi-dəniz avadanlıqlarının qaynaqlarında istifadə edilir. Qoruyucu qaz (MIG): Arqon / Qoruyucu qaz (TIG): Arqon

Qaynaq Modelleri**Axın Növü**

MIG D.C. (+) / TIG D.C.(-)

Qablaşdırma Məlumatları

Məhsul Kodu	Diam. x Hünd. (mm)	Paket Ağırlığı (Kq)
6031100305	1.0	15
6031100306	1.2	15
6031100307	2.4 x 1000	5

Təsdiqlər: GOST-R, SEPRO