

## Normaları

TS EN ISO 14172 : E-Ni 6182 (NiCr15Fe6Mn)
EN ISO 14172: E-Ni 6182(NiCr15Fe6Mn)
AWSA5.11 : E NiCrFe3

Qaynaq Metalinin Tərkibi %  
(Standart)

C	Mn	Si	Ni	Fe	Cr	Nb
0.04	7.5	0.60	qalan	7.5	16.7	2.2

## Mexaniki Dəyərlər

Axın Gücü (N/mm <sup>2</sup> )	Gərilmə Gücü (N/mm <sup>2</sup> )	Çarpı təsir testi üzrə gücü (ISO-V/+20°C)	Uzanma (L <sub>0</sub> =5d <sub>0</sub> ) (%)
min. 360	min. 550	min. 47 J	min. 30

## Qaynaq Edilə bilən Poladlar

- NiCr 15 Fe, LC-NiCr 15 Fe, NiCr 60 15, INCONEL 600/600L, INCOLOY 800

## İstifadə Edildiyi Yerlər Və Xüsusiyyətləri

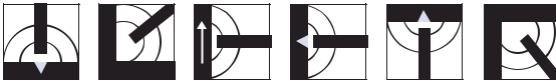
Nikel Əsaslı Elektroddur

-196°C'dən +480°C temperatúra qədər xidmət temperaturlarında istifadə edilə bilər

Yüksək və aşağı temperatúra dayanıqlı ərintisiz və ərintili poladların, Ni və Ni ərintilərinin qaynağında istifadə edilir. Sürtünməyə qarşı müqavimət göstərir

Elektrodların istifadə edilmədən əvvəl 120° - 300°C temperatürdə min. 2 saat qurudulması tövsiyə edilir

## Qaynaq Modelleri



## Axın Növü

D.C.(+)

## Qablaşdırma Məlumatları və Parametrlər

Məhsul Kodu	Diam. x Hünd. (mm)	Axın Gücü (A)	Paket ədədi	Ağırlıq g / 100 ədəd
3010102027	2.50 X 250	60-80	250	1600
3010102032	3.20 X 300	70 - 100	150	3250
3010102037	4.00 X 350	90 - 130	50	5490

Təsdiqlər: CE, GOST-R,  
SEPRO