

Normaları

TS EN ISO 14172 : E-Ni 6082 (NiCr20Mn3Nb)
EN ISO 14172 : E-Ni 6082 (NiCr20Mn3Nb)
AWS A5.11 : ~E NiCrFe3

**Qaynaq Metalının Tərkibi %
(Standart)**

C	Mn	Si	Mo	Ni	Fe	Cr	Ti	Nb
0.05	4.5	0.4	1.5	>65	3.0	20.0	0.25	1.8

Mexaniki Dəyərlər

Axın Gücü (N/mm ²)	Gərilmə Gücü (N/mm ²)	Çarpi təsir testi üzrə gücü (ISO-V/+20°C)	Uzanma (L ₀ =5d ₀) (%)
min. 390	630 - 710	min. 60 J	min. 30

Qaynaq Edilə bilən Poladlar

Ərintisiz ya da az Ərintili, X8 Ni9 a qədər yüksək istilik poladları, yüksək Ərintili Cr və CrNi'li poladlar, mikro Ərintili poladlar, nikel və nikel Ərintili poladların birləşdirmələri.

NiCr 15 Fe, LC-NiCr 15Fe, NiCr 60 15, INCONEL 600 / 600 L, INCOLOY 800

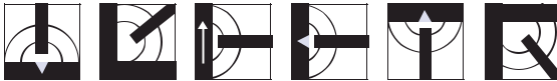
İstifadə Edildiği Yerlər Və Xüsusiyyətləri

Yüksək temperatura sürtünməyə və aşağı temperatura dayanıqlı ərintisiz və ərintili poladların, 9% ə qədər Ni tərkibli poladların, Ni və Ni ərintilərinin təzyiqli qabların yüksək gücə malik qaynaqları üçün istifadə edilir

Qaynaq metalı -196 ilə +1200 °C istilikdə miqyaslandırmaya və istilik şoklarına dayanıqlıdır. Paslanmayan və austerenikdir

Çətin modellərin qaynağında istifadə edilə bilər. 9% nikelli poladların qaynağında istifadə edilir və Qaynaq metalı polad çetalına bənzər xətti genişlənmə əmsalına malikdir

Elektrodların istifadə edilmədən əvvəl 120° - 300°C temperaturda min. 2 saat qurudulması tövsiyə edilir

Qaynaq Modelleri

Axın Növü

D.C.(+)

Qablaşdırma Məlumatları və Parametrlər

Məhsul Kodu	Diam. x Hünd. (mm)	Axın Gücü (A)	Paket ədədi	Ağırlıq g / 100 Ədəd
3010102012	2.50 X 250	50-80	250	1750
3010102017	3.20 X 300	75-105	150	3350
3010102022	4.00 X 350	90-130	50	5490

Təsdiqlər: CE, GOST-R ,
SEPRO