

**Normaları**

AWS A5.14 : ER - Ni 1

**Qaynaq Məftilinin Kimyəvi Tərkibi %  
(Standart)**

Ni	c	Si	Mn	Ti
Qalan	0.02	0.4	0.4	3.0

**Mexaniki Dəyərlər**

<b>Axın Gücü</b> (N/mm <sup>2</sup> )	<b>Gərilmə Gücü</b> (N/mm <sup>2</sup> )	<b>Çərtik Gücü</b> (ISO-VI/+20°C)	<b>Uzanma</b> (L <sub>0</sub> =5d <sub>0</sub> ) (%)
min. 300	min. 500	min. 250 J	min. 30

**Qaynaq Edilə Bilən Poladlar**

2.4061, 2.4116, 2.4170, 2.4056, 2.4062, 2.4066, 2.4155, bununla yanaşı mis və polad/tökmə ilə kombinasiyalarda istifadə edilə bilər

**İstifadə Edildiği Yerlər Və Xüsusiyyətləri**

Nikel 200/201 Nikel 200 / 201 / 99 və paslanmayan poladın nikel 200/201 kimi müxtəlif qaynaq tətbiqetmələrində birləşdirmə məqsədi istifadə edilir

Karbon poladları və digər yüksək nikel ərintiləri və nikel-mis ərintilərinin qaynağı üçün uygundur

Qoruyucu qaz (MIG) Arqon / Qoruyucu qaz (TIG): Arqon

**Qaynaq Modelleri****Axın Növü**

MIG D.C.(+) / TIG D.C.(-)

**Qablaşdırma Məlumatları**

Məhsul Kodu	Diam. x Hünd. (mm)	Paket Ağırlığı (Kq)
6031100304	1.2	15
6031100110	2.4 x 1000	5

Təsdiqlər: GOST-R,  
SEPRO