

## Normaları

TS 9463 EN ISO 1071 : E C Ni-CI 1
EN ISO 1071 : E C Ni-CI 1
AWS A5.15 : E Ni-CI

## Mexaniki Dəyərlər

Gərilmə Gücü (N/mm <sup>2</sup> )	Uzanma (L <sub>0</sub> =5d <sub>0</sub> ) (%)	Sərtlilik (HB)
240-300	min. 5	~170

## İstifadə Edildiği Yerlər Və Xüsusiyyətləri

Hər növ Çuqunun dolğu və birləşdirmə qaynağında istifadə edilir  
Çuqundan düzəldilmiş maşın gövdəsi və şassi, mühərrik blokları, silindr qapaqları, muftalar, nasos gövdələri, klapınlar, dəzgah gövdələri və əsasları, karter dişli və qutuları, çuqundan düzəldilən bütün maşın və avadanlıqların qaynağında istifadə edilir

Təmiz nikeldən hazırlanmış bir özəyi olan, döyülə bilən, çatlamağa və qorpağa qarşı müqavimətli bir elektroddur

Qaynaq metalı kəsici dəstlərlə asanlıqla işlənir

Böyük və qalın bölmə hissələrin qaynağında qaynaqdan əvvəl 100°C - 200°C əvvəlcədən qızdırmaq faydalıdır

Tökümün keyfiyyətinə görə qaynaqdan sonra (post-weld) istilik əməliyyatı lazım ola bilər

Qaynaqdan əvvəl yağlı və kirli hissələr, yağ və kirdən təmizlənməlidir, mümkünse hissə isti kostik hovuzunda bir müddət saxlanmalıdır

## Qaynaq Modelleri



## Axın Növü

D.C.(-)

## Qablaşdırma Məlumatları və Parametrlər

Məhsul Kodu	Diam. x Hünd. (mm)	Axın Gücü (A)	Paket Ağırlığı (Kq)	Ağırlıq g / 100 Ədəd
3030100004	2.5 x 300	60 - 90	5	1830
3030100006	3.2 x 300	90 - 120	5	2840
3030100008	4.0 x 350	120 - 150	5	5150
3030100005	2.5 x 300	60 - 90	2.5	1830
3030100007	3.2 x 300	90 - 120	2.5	2840

Təsdiqlər: GOST-R, CE,  
SEPRO